SERIE SC

CENTRALI TRATTAMENTO ARIA

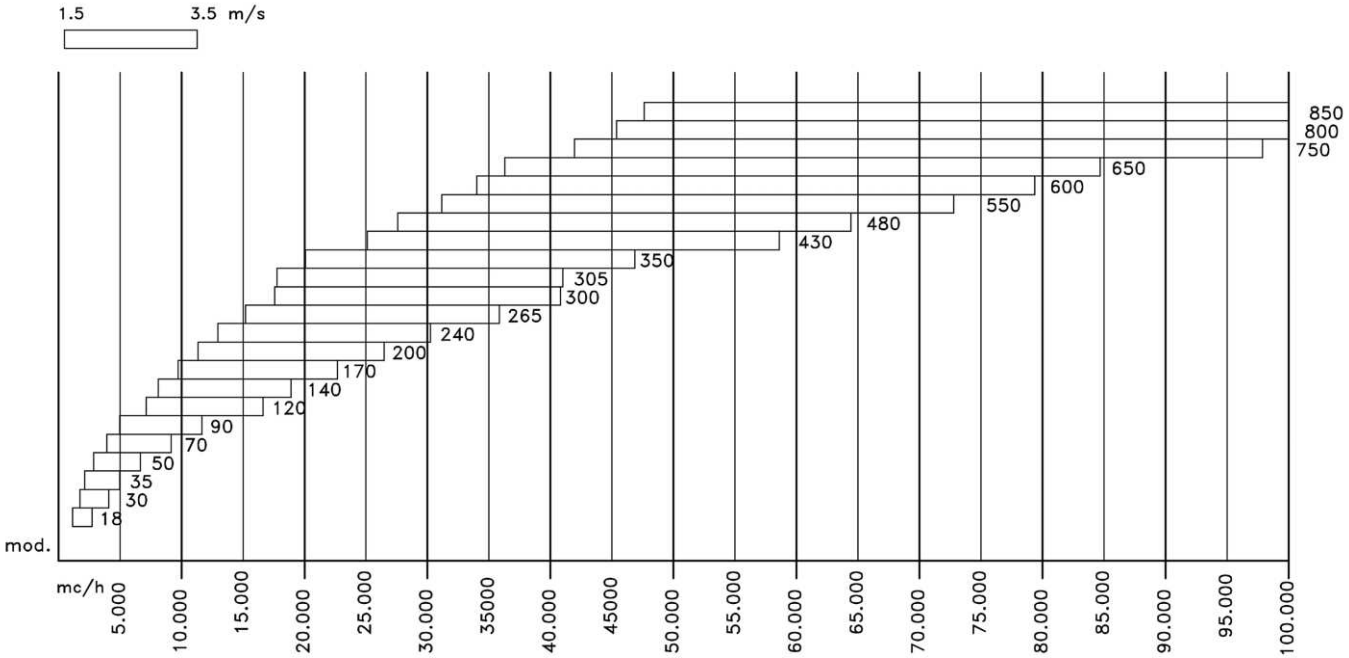
ERP 2018



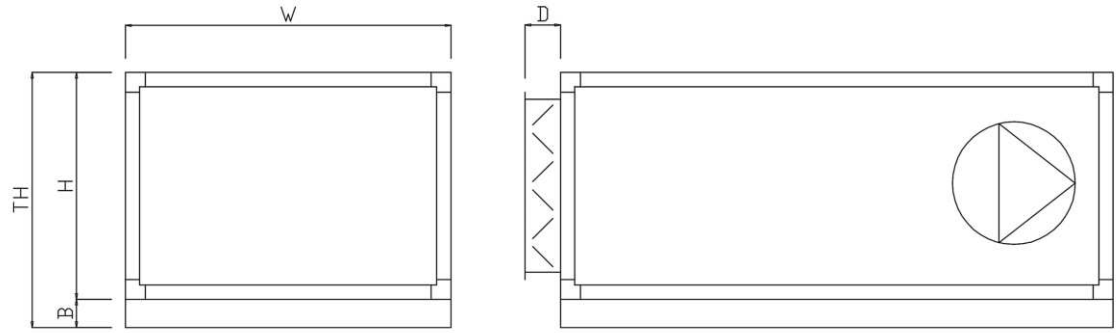
Le centrali di trattamento aria serie **SC** sono disponibili in 23 grandezze standard in grado di garantire portate d'aria fino a 90.000 m³/h. La combinazione delle numerose sezioni modulari proposte per ciascuna grandezza permette di realizzare unità idonee per ogni tipo di installazione.
IDROAIR inoltre è in grado di proporre centrali di trattamento aria "fuori standard" appositamente progettate e dimensionate in funzione delle particolari esigenze del Cliente.

Le centrali di trattamento aria IDROAIR sono realizzate in conformità alle norme specifiche di prodotto:
UNI EN 1886:2008
UNI EN 13053:2011

DIAGRAMMA DI SELEZIONE



DIMENSIONI E DATI TECNICI



MODELLO			SC 18	SC 30	SC 35	SC 50	SC 70	SC 90	SC 120	SC 140	SC 170	SC 200	SC 240	SC 265
DIMENSIONI														
	W	mm	900	900	900	1100	1430	1430	1430	1600	1850	2100	2400	2100
	H	mm	590	760	900	900	900	1100	1430	1430	1430	1430	1430	1850
	B	mm	100	100	100	100	100	100	150	150	150	150	150	150
	TH	mm	690	860	1000	1000	1000	1200	1580	1580	1580	1580	1580	2000
	D	mm	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125

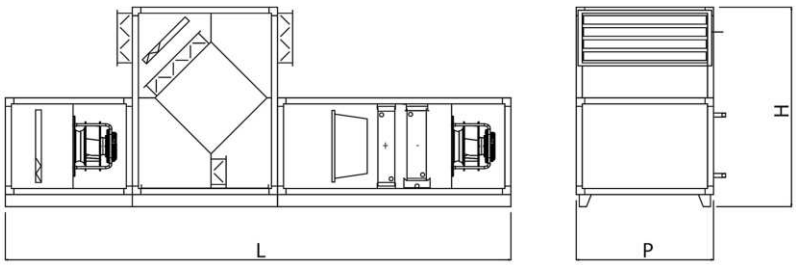
MODELLO			SC 300	SC 305	SC 350	SC 430	SC 480	SC 550	SC 600	SC 650	SC 750	SC 800	SC 850
	W	mm	2400	2100	2400	2850	3100	3110	3410	3610	4110	4410	4610
	H	mm	1850	2100	2100	2100	2100	2400	2400	2400	2400	2400	2400
	B	mm	150	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
	TH	mm	2000	2300	2300	2300	2300	2600	2600	2600	2600	2600	2600
	D	mm	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125

MODELLO			SC 18	SC 30	SC 35	SC 50	SC 70	SC 90	SC 120	SC 140	SC 170	SC 200	SC 240	SC 265
DATI TECNICI														
PORTATA D'ARIA IN BASE ALLA VELOCITÀ ATTRAVERSO LE BATTERIE														
Velocità di attraversamento	2.0 m/s	m³/h	1555	2333	2851	3802	5227	6653	9504	10800	12960	15120	17280	20412
	2.25 m/s	m³/h	1750	2624	3208	4277	5881	7484	10692	12150	14580	17010	19440	22964
	2.5 m/s	m³/h	1944	2916	3564	4752	6534	8316	11880	13500	16200	18900	21600	25515
	2.75 m/s	m³/h	2138	3208	3920	5227	7187	9148	13068	14850	17820	20790	23760	28067
	3.0 m/s	m³/h	2333	3499	4277	5702	7841	9979	14256	16200	19440	22680	25920	30618
	3.5 m/s	m³/h	2722	4082	4990	6653	9148	11642	16632	18900	22680	26460	30240	35721
	4.0 m/s	m³/h	3110	4666	5702	7603	10454	13306	19008	21600	25920	30240	34560	40824

MODELLO			SC 300	SC 305	SC 350	SC 430	SC 480	SC 550	SC 600	SC 650	SC 750	SC 800	SC 850
Velocità di attraversamento	2.0 m/s	m³/h	23328	23436	26784	33480	36828	41580	45360	48384	55944	60480	63504
	2.25 m/s	m³/h	26244	26366	30132	37665	41432	46778	51030	54432	62937	68040	71442
	2.5 m/s	m³/h	29160	29295	33480	41850	46035	51975	56700	60480	69930	75600	79380
	2.75 m/s	m³/h	32076	32225	36828	46035	50639	57173	62370	66528	76923	83160	87318
	3.0 m/s	m³/h	34992	35154	40176	50220	55242	62370	68040	72576	83916	90720	95256
	3.5 m/s	m³/h	40824	41013	46872	58590	64449	72765	79380	84672	97902	-	-
	4.0 m/s	m³/h	46656	46872	53568	66960	73656	83160	90720	96768	-	-	-

ESEMPI DI MACCHINE STANDARD

Modelli SC 35 - SC 70 - SC 90 - SC 120 - SC 140



Esecuzione standard con telaio in profili di alluminio estruso e pannelli spessore 50 mm in lamiera zincata all'interno e preverniciata all'esterno, coibentati con poliuretano espanso da 45 kg/m³ o lana di roccia 80 kg/m³.

MODELLO			SC 35	SC 70	SC 90	SC 120	SC 140
DIMENSIONI							
	P	mm	900	1430	1430	1430	1600
	H	mm	1900	1900	2300	3010	3010
	L	mm	5897	6097	6697	7047	6747
	Peso	kg	970	1460	1768	2206	2485
DATI TECNICI							
Portata aria nominale mandata		m³/h	3000	5000	7000	9000	11000
Pressione statica utile mandata*		Pa	200	200	200	200	200
Portata aria nominale ripresa		m³/h	3000	5000	7000	9000	11000
Pressione statica utile ripresa*		Pa	200	200	200	200	200
Potenza motore mandata		kW	1,65	3,0	5,5	4,7	5,46
Potenza motore ripresa		kW	1,0	1,85	2,82	3,0	3,24
Alimentazione		V	400/3	400/3	400/3	400/3	400/3
Assorbimento		A	4,1	7,5	12,7	11,9	13,4
Livello sonoro a 1 mt**		dB(A)	46	47	49	48	47
Efficienza recuperatore di calore in inverno		%	82,2	82,2	81,9	83,1	82,9
Resa recuperatore di calore in inverno		kW	21	35	48	63	77
Efficienza recuperatore di calore in estate		%	74,6	74,6	74,3	74,9	74,7
Resa recuperatore di calore in estate		kW	5	9	13	16	20
Resa batteria ad acqua di riscaldamento 3R		kW	41,24	70,89	97,10	130,51	153,95
Resa batteria ad acqua di raffreddamento 8R		kW	40,87	68,84	94,75	126,64	151,59

* Portata nominale
** Alle seguenti condizioni: portata nominale con bocche canalizzate.
Recuperatore calcolato in inverno: portata nominale; aria esterna -5°C 80% UR; Ripresa +20°C 50% UR
Recuperatore calcolato in estate: portata nominale; aria ingresso 33°C 50% UR; Ripresa +26°C 55% UR
Batteria ad acqua di riscaldamento calcolata con portata nominale; aria ingresso -5°C; acqua 70/60°C
Batteria ad acqua di raffreddamento calcolata con portata nominale; aria ingresso 33°C - 50%UR ; acqua 7/12°C