# SERIE **SH**

## RECUPERATORI E DEUMIDIFICATORI PER PISCINE

ERP 2018



Le unità di recupero di calore serie **SH** sono particolarmente indicate negli ambienti in cui ci sia un'elevata umidità quali piscine e centri benessere.
Queste apparecchiature permettono il rinnovo dell'aria degli ambienti consentendo il recupero di gran parte del calore contenuto nell'aria espulsa e la deumidificazione.
Sono dotate di un recuperatore di calore in controflusso in polistirene attraverso il quale l'aria espulsa cede il proprio calore all'aria di rinnovo prima che sia immessa in ambiente con valori di recupero calore superiori al 90%, elettroventilatori centrifughi plug-fan a pale rovesce con motori EC brushless con elettronica integrata in classe di efficienza IE4, serranda di ricircolo, batteria di riscaldamento e serranda di free-cooling automatico. Il sistema di filtrazione su entrambi i flussi è costituito da filtri a tasche a ridotto consumo energetico, di efficienza ISO ePM2,5 70% (EN ISO 16890:2016).
Per contenere le dispersioni verso l'esterno il box di contenimento è realizzato con struttura in profilati di alluminio e pannelli sandwich in lamiera zincata preverniciata all'interno ed all'esterno, coibentati termicamente con poliuretano espanso sp. 23 mm.

La portata d'aria delle unità serie **SH** varia da 500 a 3.500 $m^3/h$.

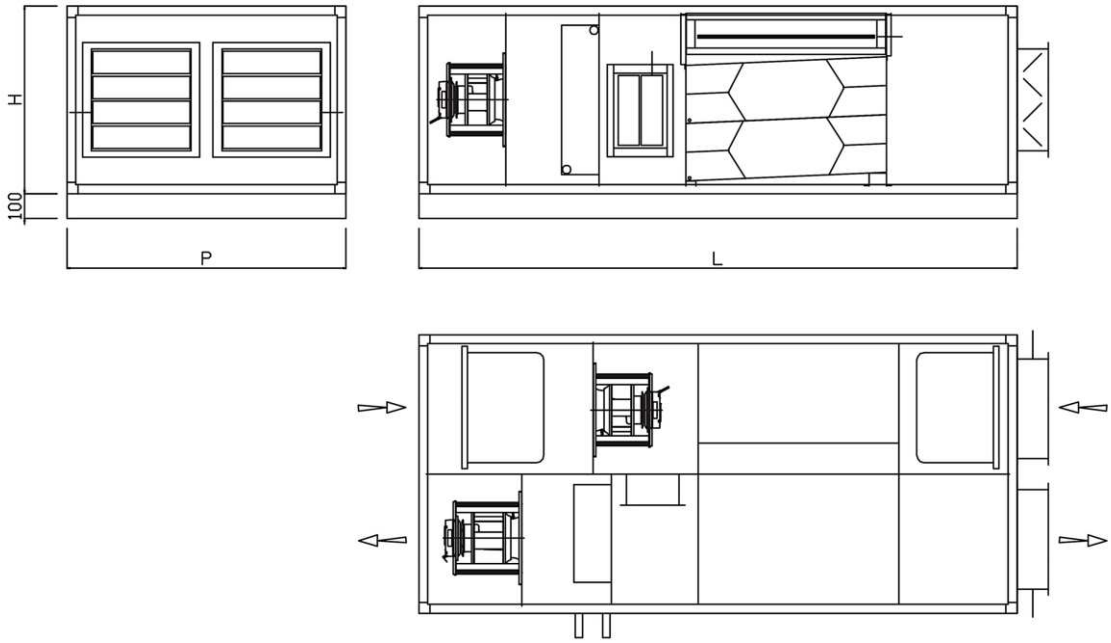
Per tutte le unità la configurazione base prevede:
- Filtro a tasche ad elevata superficie filtrante ISO ePM2,5 70% (EN ISO 16890:2016) a monte del recuperatore nella sezione di espulsione e di immissione
- Ventilatori di espulsione e d'immissione completi di motore EC brushless
- Recuperatore di calore a flussi incrociati con vaschetta di raccolta della condensa
- Batteria di riscaldamento ad acqua
- Serranda di ricircolo
- Serrande di presa d'aria esterna e di espulsione
- Serranda di free-cooling.

## ACCESSORI

- Tettuccio di protezione per l'installazione all'esterno.
- Sistema di regolazione cablato a bordo macchina.
- Struttura a taglio termico.
- Sezione con batteria ad espansione diretta e motocondensante esterna.

Unità realizzate in conformità alle norme specifiche di prodotto:
**UNI EN 1886:2008**
**UNI EN 13053:2011**

## DIMENSIONI E DATI TECNICI

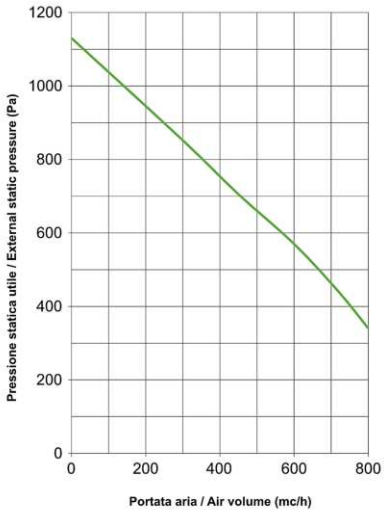



| MODELLO | | | SH 06 | SH 09 | SH 12 | SH 18 | SH 27 | SH 35 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **DIMENSIONI** | | | | | | | | |
| | P | mm | 1150 | 1565 | 1065 | 1565 | 1565 | 2065 |
| | H | mm | 500 | 500 | 750 | 750 | 1000 | 1000 |
| | L | mm | 2400 | 2400 | 2400 | 2400 | 2450 | 2450 |
| | Peso | kg | 200 | 240 | 250 | 300 | 370 | 450 |
| **DATI TECNICI** | | | | | | | | |
| Portata aria | | $m^3/h$ | 600 | 900 | 1200 | 1800 | 2700 | 3500 |
| Pressione statica utile | | Pa | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 |
| Potenza max totale motori | | W | 900 | 900 | 1500 | 1500 | 2000 | 3400 |
| Assorbimento elettrico max | | A | 5,6 | 5,6 | 6,6 | 6,6 | 3,3 | 5,2 |
| Tensione/Fasi | | V | 230/1 | 230/1 | 230/1 | 230/1 | 400/3 | 400/3 |
| Potenza termica recuperatore* | | kW | 6,0 | 9,0 | 12,0 | 18,0 | 27,0 | 3,0 |
| Potenza batteria di riscaldamento** | | kW | 4,3 | 7,7 | 10,3 | 15,4 | 23,1 | 30,0 |

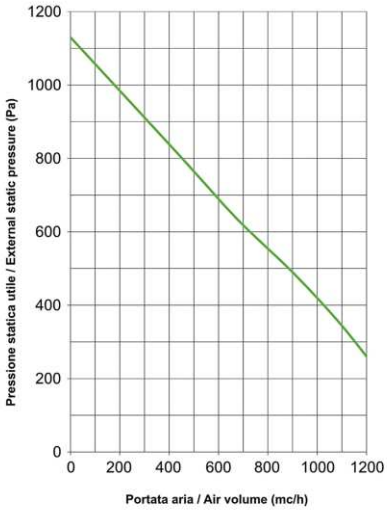
* Efficienza recuperatore 94% alle seguenti condizioni: portata nominale; aria esterna -5°C - 80%UR; ripresa 27°C – 60%UR.
** Alle seguenti condizioni: portata nominale; aria ingresso batteria 20°C; acqua 70/60°C.

# CURVE PRESTAZIONI

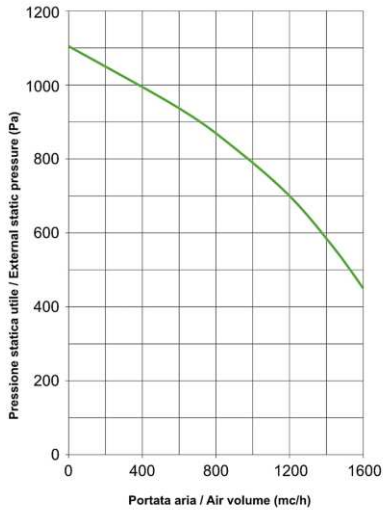
## SH 06



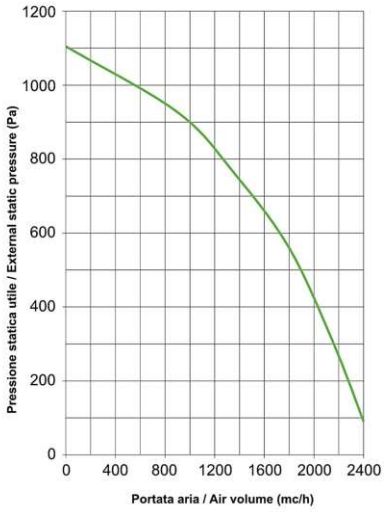

## SH 09



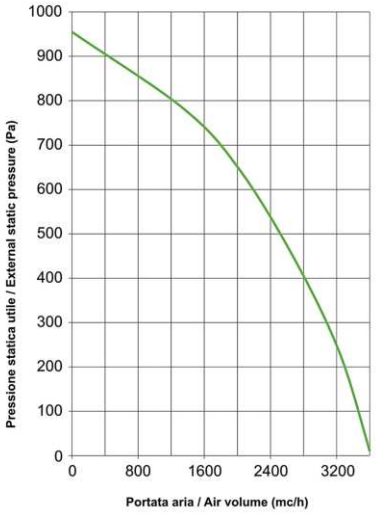

## SH 12




## SH 18




## SH 27




## SH 35

