SERIE SHB

RECUPERATORE DI CALORE AD ALTA EFFICIENZA

ERP 2018



Le unità di recupero di calore serie **SHB** sono indicate per mantenere una qualità dell'aria ottimale nell'ambiente garantendo un'alta efficienza di recupero del calore contenuto nell'aria espulsa.
Queste unità sono dotate di un recuperatore di calore controflusso ad alta efficienza in materiale plastico, attraverso il quale l'aria espulsa cede parte del proprio calore all'aria di rinnovo prima che sia immessa in ambiente, filtri sintetici sia nel flusso di presa aria esterna, sia in quello di espulsione, ventilatori con motori elettronici ad alta efficienza con portata regolabile da 0 a 100% e sistema integrato di free-cooling che permette l'immissione di aria dall'esterno senza scambio termico.
In tutti i modelli il box di contenimento è realizzato con profili di alluminio e pannelli in lamiera preverniciata coibentati.
Il sistema di regolazione a bordo macchina prevede un pannello di controllo remoto con display a cristalli liquidi per la regolazione dell'unità con comandi tipo touch .
La portata d'aria dell'unità modello SHB va fino a 160 m^3/h.

Per tutte le unità la configurazione base prevede:
- Filtro pieghettato in poliestere ISO ePM10 50% (EN ISO 16890:2016) ad elevata superficie filtrante a monte del recuperatore nella sezione di espulsione
- Ventilatore di espulsione
- Filtro pieghettato in poliestere ISO ePM10 60% (EN ISO 16890:2016) ad elevata superficie filtrante a monte del recuperatore nella sezione d'immissione
- Ventilatore d'immissione
- Recuperatore di calore a flussi incrociati in materiale plastico ad alta efficienza con vaschetta di raccolta della condensa
- Pannello di controllo remoto per la regolazione dell'unità con display touch screen (vedi figura sotto)
- Serranda di free-cooling.



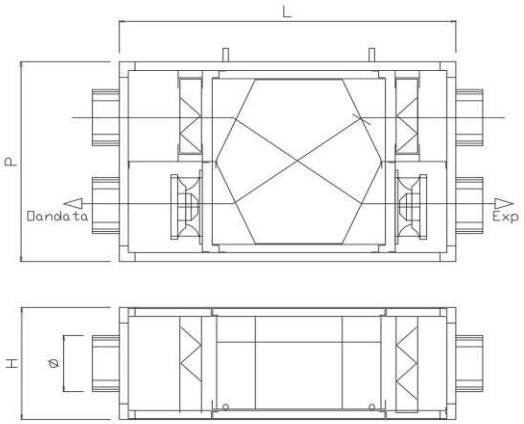
PANNELLO TOUCH SCREEN

ACCESSORI

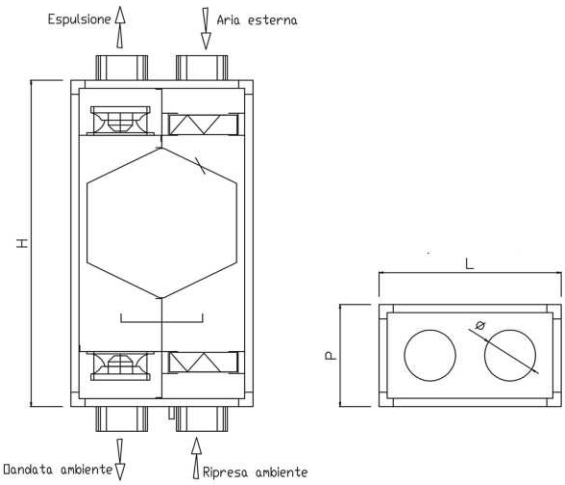
- Versione di riscaldamento e raffreddamento con batteria ad acqua o ad espansione diretta.
- Sezione di post-trattamento di riscaldamento con batteria elettrica circolare.
- Versione opzionale per installazione a parete con mandata e ripresa a pavimento.

Unità realizzate in conformità alle norme specifiche di prodotto:
UNI EN 1886:2008
UNI EN 13053:2011

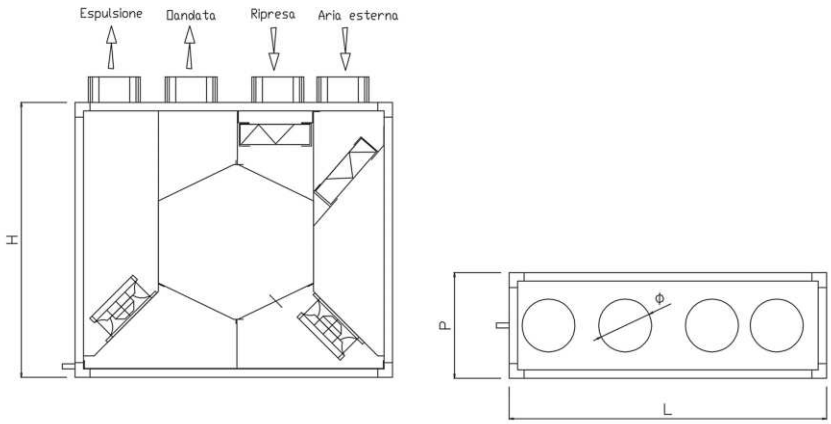
CONFIGURAZIONE ORIZZONTALE



CONFIGURAZIONE VERTICALE A PARETE



CONFIGURAZIONE VERTICALE A PAVIMENTO



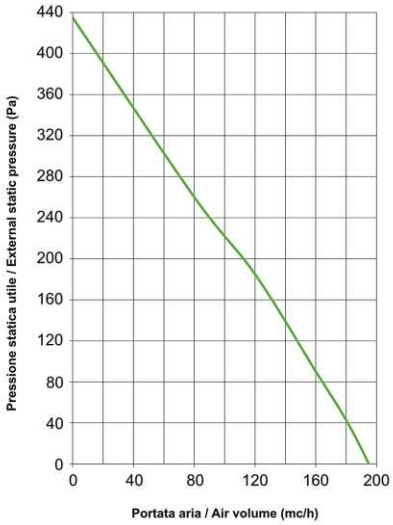
DIMENSIONI E DATI TECNICI

			CONFIGURAZIONE ORIZZONTALE	CONFIGURAZIONE VERTICALE A PARETE	CONFIGURAZIONE VERTICALE A PAVIMENTO
MODELLO			**SHB 01 L**	**SHB 01 P**	**SHB 01 V**
DIMENSIONI					
	P	mm	446	250	250
	H	mm	250	800	650
	L	mm	800	446	750
	Ø	mm	125	125	125
	Peso	kg	25	25	25
DATI TECNICI					
Portata aria nominale		m^3/h	160	160	160
Pressione statica utile*		Pa	90	90	90
Potenza motori		W	54	54	54
Alimentazione		V	230/1	230/1	230/1
Assorbimento		A	0,54	0,54	0,54
Livello sonoro 1 mt		dB(A)	42	42	42
Efficienza recuperatore di calore in inverno		%	85,3	85,3	85,3
Resa recuperatore di calore in inverno		kW	1,153	1,153	1,153
Resa batteria in pompa di calore in estate e inverno 3R		kW	2,5	2,5	2,5
Resa batteria elettrica circolatore		kW	1	1	1
Resa batteria di riscaldamento ad acqua 1R		kW	0,3	0,3	0,3
Resa batteria di raffreddamento ad acqua 4R		kW	0,9	0,9	0,9

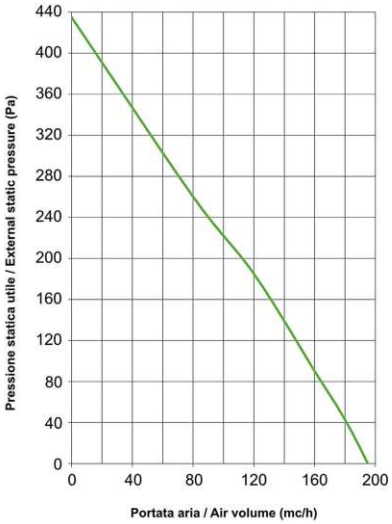
* Alle seguenti condizioni: portata nominale con bocche canalizzate.
Recuperatore calcolato alle condizioni: portata nominale; Aria esterna -5°C 80% UR ; Ripresa +20°C 50% UR Batteria di riscaldamento calcolata alle condizioni: portata nominale; Aria ingresso 16°C; Acqua 55/45°C Batteria di raffreddamento calcolata alle condizioni: portata nominale; Aria ingresso 28°C 70% UR; Acqua 7/12°C Batteria ad espansione diretta calcolata alle condizioni: portata nominale; Aria ingresso 28°C 70% UR; Gas R410A Batteria in pompa di calore calcolata alle condizioni: portata nominale; Aria ingresso 16°C; Gas R410A

CURVE PRESTAZIONI

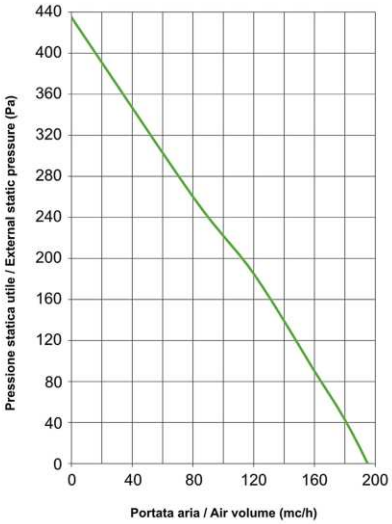
SHB 01 L



SHB 01 P



SHB 01 V



SHB 01 L: Unità versione orizzontale
SHB 01 P: Unità versione a parete
SHB 01 V: Unità versione a pavimento