SERIE SRG

RECUPERATORI DI CALORE AD ALTISSIMA EFFICIENZA

ERP 2018



Le unità di recupero di calore serie SRG sono particolarmente indicate negli ambienti nei quali vi sia la necessità di ricambiare continuamente l'aria viziata quali ad esempio, locali bar, palestre, spogliatoi, uffici ecc. Sono dotate di un recuperatore di calore a flussi incrociati in alluminio controflusso di efficienza pari al 90% che recupera gran parte del calore contenuto nell'aria espulsa.
Box di contenimento realizzato con struttura in profilati di alluminio e pannelli sandwich in lamiera zincata, coibentati termicamente con poliuretano espanso, sp. 47 mm.
Ventilatori centrifughi plug-fan a semplice aspirazione con motori brushless a commutazione elettronica regolabili con segnale 0/10V.
Vengono prodotte nella versione verticale per installazione a pavimento.
Portate d'aria fino a 5.000 m^3/h.

CONFIGURAZIONE BASE

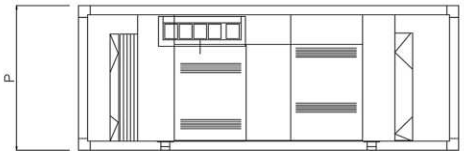
- Filtro ISO ePM10 60% (EN ISO 16890:2016) ad elevata superficie filtrante a monte del recuperatore nella sezione di espulsione
- Ventilatore di espulsione
- Filtro ISO ePM1 50% (EN ISO 16890:2016) di tipo compatto a monte del recuperatore nella sezione d'immissione
- Ventilatore d'immissione
- Recuperatore di calore a flussi incrociati controflusso al altissima efficienza con vaschetta di raccolta della condensa
- Serranda di free-cooling integrata.

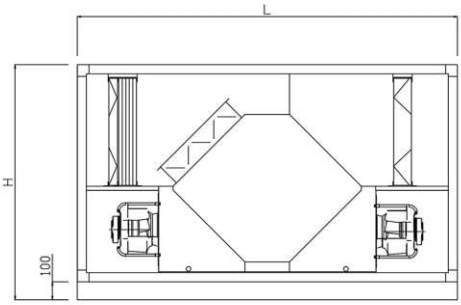
ACCESSORI

- Versione di riscaldamento e raffreddamento con batteria ad acqua o ad espansione diretta.
- Versione di riscaldamento con batteria elettrica completa di termostato di sicurezza e morsettiera cablata.
- Serrande in alluminio su presa aria esterna ed espulsione.
- Terminale con rete antivolatile su presa aria esterna ed espulsione.
- Tettuccio di protezione e piedini di appoggio per installazione all'esterno.
- Regolatore di velocità manuale, a portata o pressione costante.
- KIT regolazione
- Quadro elettrico di controllo e regolazione.

Unità realizzate in conformità alle norme specifiche di prodotto:
UNI EN 1886:2008
UNI EN 13053:2011

DIMENSIONI E DATI TECNICI



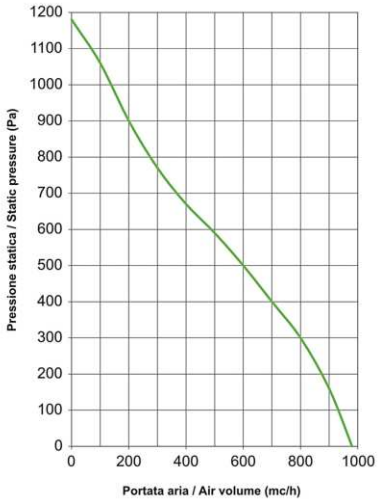


MODELLO SRG 05			SRG 05	SRG 05/C	SRG 05/E	SRG 05/F	SRG 05/ED	SRG 05/C-F
DIMENSIONI								
	P	mm	650	650	650	650	650	650
	H	mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000
	L	mm	1200	1450	1450	1700	1700	1950
	Peso	kg	112	135	135	158	158	181
MODELLO SRG 10			SRG 10	SRG 10/C	SRG 10/E	SRG 10/F	SRG 10/ED	SRG 10/C-F
	P	mm	750	750	750	750	750	750
	H	mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000
	L	mm	1200	1450	1450	1700	1700	1950
	Peso	kg	135	161	161	186	186	212
MODELLO SRG 15			SRG 15	SRG 15/C	SRG 15/E	SRG 15/F	SRG 15/ED	SRG 15/C-F
	P	mm	690	690	690	690	690	690
	H	mm	1170	1170	1170	1170	1170	1170
	L	mm	2000	2250	2250	2500	2500	2750
	Peso	kg	215	244	244	273	273	301
MODELLO SRG 20			SRG 20	SRG 20/C	SRG 20/E	SRG 20/F	SRG 20/ED	SRG 20/C-F
	P	mm	800	800	800	800	800	800
	H	mm	1300	1300	1300	1300	1300	1300
	L	mm	2100	2350	2350	2600	2600	2850
	Peso	kg	256	289	289	323	323	356
MODELLO SRG 30			SRG 30	SRG 30/C	SRG 30/E	SRG 30/F	SRG 30/ED	SRG 30/C-F
	P	mm	1080	1080	1080	1080	1080	1080
	H	mm	1300	1300	1300	1300	1300	1300
	L	mm	2200	2450	2450	2700	2700	2950
	Peso	kg	309	347	347	387	387	425
MODELLO SRG 40			SRG 40	SRG 40/C	SRG 40/E	SRG 40/F	SRG 40/ED	SRG 40/C-F
	P	mm	1350	1350	1350	1350	1350	1350
	H	mm	1560	1560	1560	1560	1560	1560
	L	mm	2400	2650	2650	2900	2900	3150
	Peso	kg	417	463	463	514	514	560
MODELLO SRG 50			SRG 50	SRG 50/C	SRG 50/E	SRG 50/F	SRG 50/ED	SRG 50/C-F
	P	mm	1650	1650	1650	1650	1650	1650
	H	mm	1560	1560	1560	1560	1560	1560
	L	mm	2400	2650	2650	2900	2900	3150
	Peso	kg	458	508	508	565	565	615

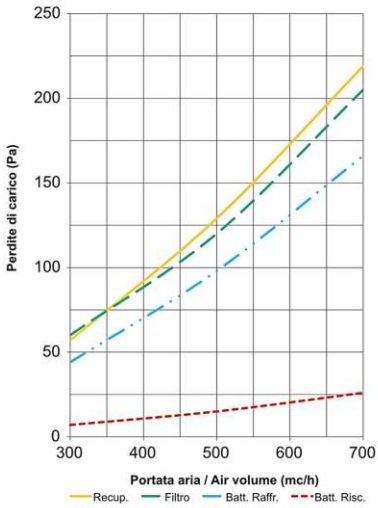
MODELLO		SRG 05	SRG 10	SRG 15	SRG 20	SRG 30	SRG 40	SRG 50
DATI TECNICI								
Portata aria nominale	m³/h	500	1000	1500	2000	3000	4000	5000
Pressione statica utile*	Pa	250	400	250	550	300	550	450
Potenza motori	kW	0,34	0,90	0,90	2,0	2,0	3,4	3,7
Alimentazione	V	230/1	230/1	230/1	400/3	400/3	400/3	400/3
Assorbimento	A	2,8	5,6	5,6	3,2	3,2	5,2	5,8
Livello sonoro 1 mt*	dB(A)	45	46	49	54	54	57	57
Efficienza recuperatore di calore in inverno	%	89,5	89,5	92	92,2	92	92,2	92,2
Resa recuperatore di calore in inverno	kW	3,37	6,74	10,4	13,9	20,81	27,8	34,75
Resa batteria ad espansione diretta 4R	kW	4,86	9,96	14,33	19,3	28,98	39,45	47,92
Resa batteria in pompa di calore 4R	kW	3,1	6,1	8,77	12,1	18,1	24,38	29,94
Resa batteria di riscaldamento ad acqua 1R	kW	1,42	3,14	4,63	6	9,4	12,7	15,62
Resa batteria di raffreddamento ad acqua 4R	kW	4,1	8,11	11,55	16	23,43	32,47	40,26
Resa batteria elettrica	kW	1,50	3	4,5	6	9	12	15

* Alle seguenti condizioni: portata nominale con bocche canalizzate. Recuperatore calcolato alle condizioni: portata nominale; Aria esterna –5°C 80% UR; Ripresa +20°C 50% UR - Batteria di riscaldamento calcolata alle condizioni: portata nominale; Aria ingresso 16°C; Acqua 55/45 °C - Batteria di raffreddamento calcolata alle condizioni: portata nominale; Aria ingresso 28°C 70% UR; Acqua 7/12 °C - Batteria ad espansione diretta calcolata alle condizioni: portata nominale; Aria ingresso 28°C 70% UR; Gas R410A - Batteria in pompa di calore calcolata in inverno: portata nominale; aria ingresso 16°C; R410A.

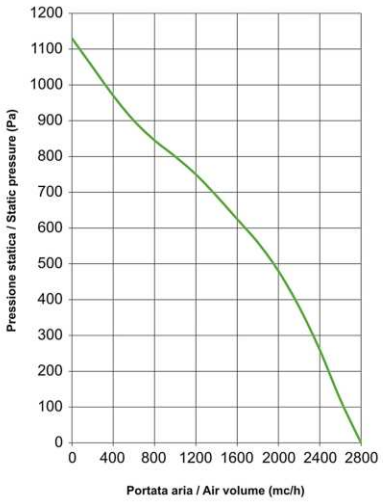
CURVA VENTILATORE SRG 05



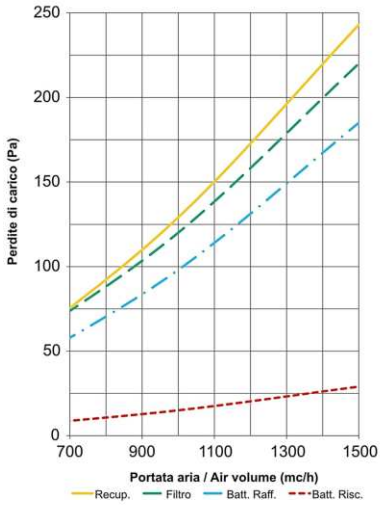
CURVE PERDITE DI CARICO SRG 05



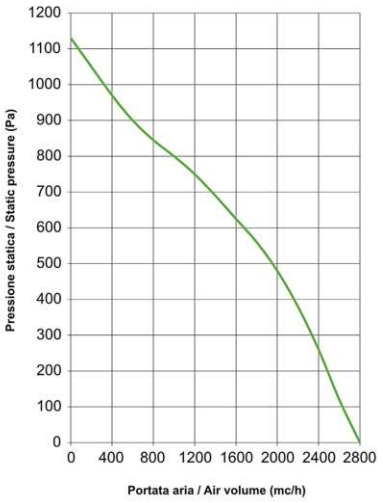
CURVA VENTILATORE SRG 10



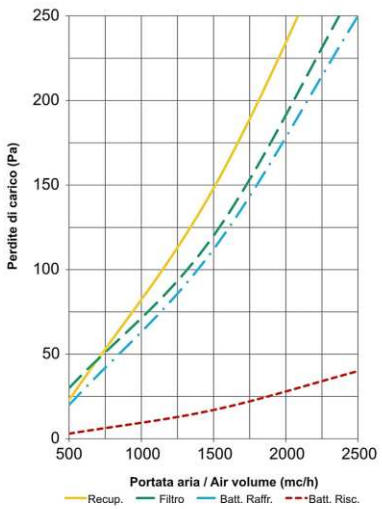
CURVE PERDITE DI CARICO SRG 10



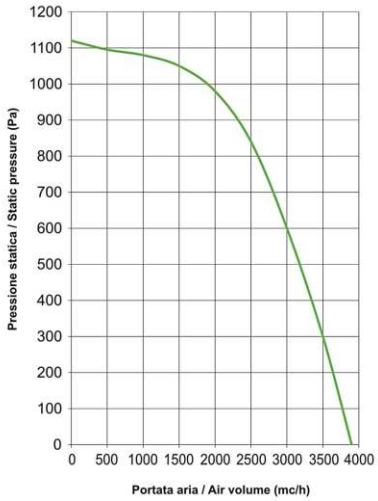
CURVA VENTILATORE SRG 15



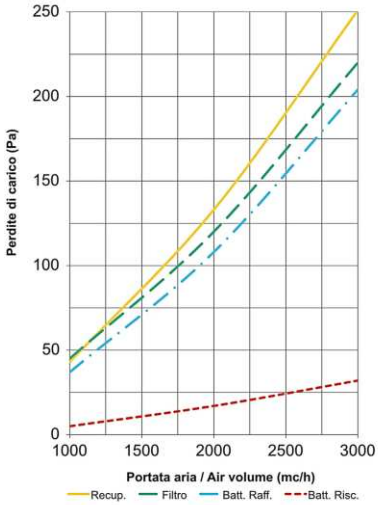
CURVE PERDITE DI CARICO SRG 15



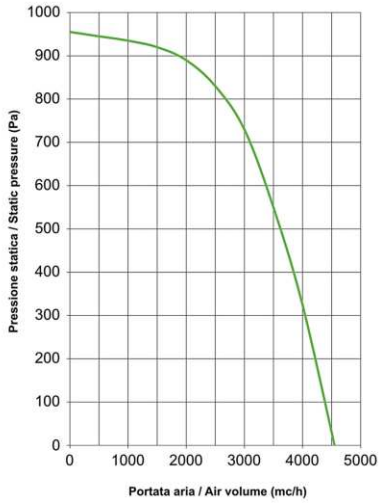
CURVA VENTILATORE SRG 20



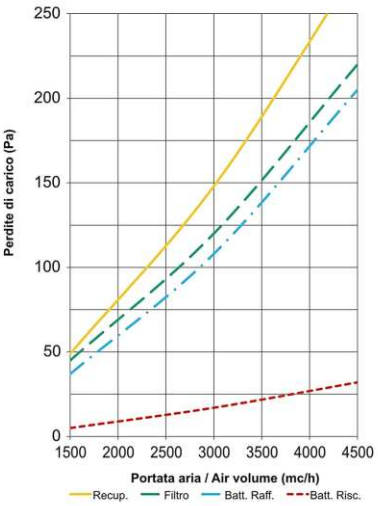
CURVE PERDITE DI CARICO SRG 20



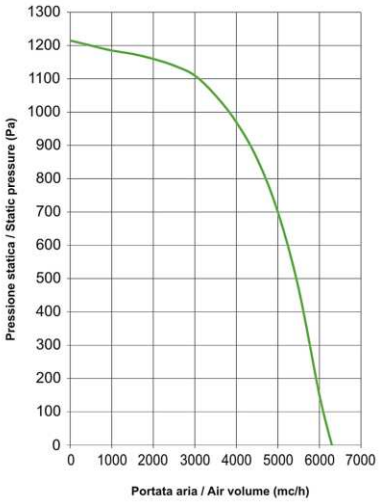
CURVA VENTILATORE SRG 30



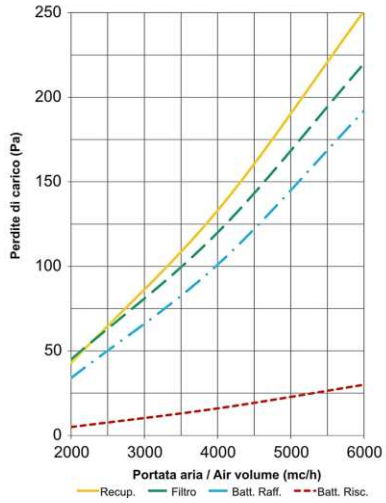
CURVE PERDITE DI CARICO SRG 30



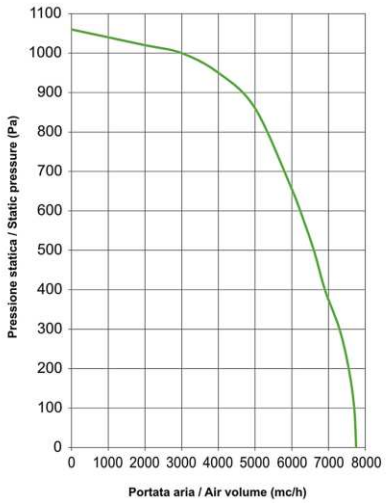
CURVA VENTILATORE SRG 40



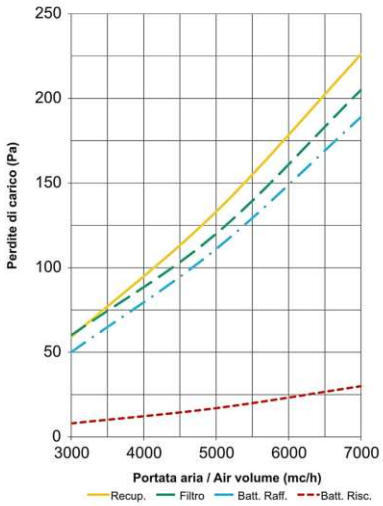
CURVE PERDITE DI CARICO SRG 40



CURVA VENTILATORE SRG 50



CURVE PERDITE DI CARICO SRG 50



SRG: unità base con recuperatore di calore.
SRG/C: unità con sezione batteria di riscaldamento ad acqua (batteria esclusa).
SRG/E: unità con sezione batteria elettrica (batteria esclusa).
SRG/F: unità con sezione batteria di raffreddamento ad acqua (batteria esclusa).
SRG/ED: unità con sezione batteria ad espansione diretta (batteria esclusa).
SRG/C-F: unità con sezione batterie di riscaldamento e raffreddamento ad acqua (batterie escluse).