SERIE SHB Puntuale

RECUPERATORE DI CALORE PUNTUALE VERSIONE VENTILCONVETTORE

ERP 2018



Le unità ultra-compatte di recupero calore serie SHB Puntuale permettono una doppia funzione: in modalità recuperatore mantengono una qualità dell'aria ottimale nell'ambiente garantendo un'alta efficienza di recupero del calore contenuto nell'aria espulsa, mentre in modalità ventilconvettore possono garantire un livello ottimale di comfort climatico durante il periodo invernale.
Queste unità sono dotate di un recuperatore di calore in Controflusso ad alta efficienza in materiale plastico, attraverso il quale l'aria espulsa cede parte del proprio calore all'aria di rinnovo prima che sia immessa in ambiente, una batteria di riscaldamento per la funzione in modalità ventilconvettore, filtri in carta sia nel flusso di presa aria esterna, sia in quello di ripresa aria ambiente, ventilatori centrifughi EC brushless con motori elettronici ad alta efficienza con portata regolabile da 0 a 100% e sistema integrato di free-cooling che permette l'immissione di aria dall'esterno senza scambio termico.
Il box di contenimento è realizzato con struttura autoportante e pannelli in lamiera preverniciata, coibentati internamente.
Il sistema di regolazione a bordo macchina prevede un pannello di controllo LCD per la regolazione dell'unità.
La portata d'aria delle unità SHB Puntuale arriva fino a 120 m^3/h.

La configurazione base prevede:

- Filtro pieghettato in poliestere ISO ePM10 60% (M5) (EN ISO 16890:2016) ad elevata superficie filtrante nella sezione di ripresa aria ambiente
- Ventilatore di espulsione
- Filtro pieghettato in poliestere ISO ePM2.5 70% (F7) (EN ISO 16890:2016) ad elevata superficie filtrante nella sezione di presa aria esterna
- Ventilatore d'immissione
- Recuperatore di calore in controflusso in materiale plastico ad alta efficienza con vaschetta di raccolta della condensa
- Batteria idronica di riscaldamento
- Pannello di controllo remoto per la regolazione dell'unità con display LCD (vedi figura sotto)
- Serranda bypass per gestione in modalità ventilconvettore
- Serranda di free-cooling.



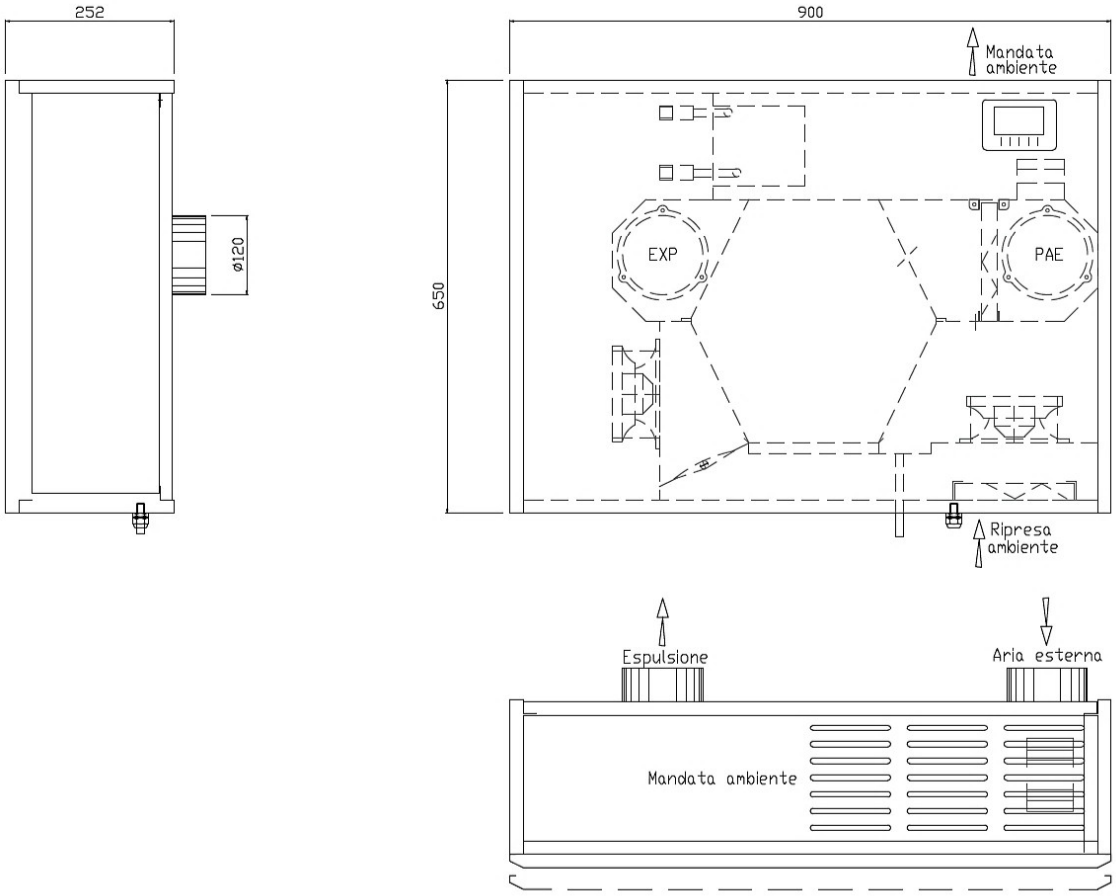
PANNELLO DI REGOLAZIONE

Unità realizzate in conformità alle norme specifiche di prodotto:
UNI EN 1886:2008
UNI EN 13053:2011

NORMATIVE MARCATURA CE:

2014/30/UE (Compatibilità Elettromagnetica) : assolta. Dichiarazione fornita in fascicolo tecnico a consegna UTA.
2014/35/UE (Direttiva Bassa Tensione) : assolta. Dichiarazione fornita in fascicolo tecnico a consegna UTA.
2009/125/EC (Progettazione Ecocompatibile) : assolta. Dichiarazione fornita in fascicolo tecnico a consegna UTA.
2010/30/UE (Etichettatura Energetica) : assolta. Dichiarazione fornita in fascicolo tecnico a consegna UTA.
2011/65/EU (Reach & RoHS) : assolta. Autodichiarazione fornita con fascicolo tecnico a consegna UTA.

CONFIGURAZIONE



DIMENSIONI E DATI TECNICI

			CONFIGURAZIONE VERTICALE A PARETE
DIMENSIONI			
	P	mm	252
	H	mm	650
	L	mm	900
	Ø	mm	120
	Peso	kg	32
DATI TECNICI			
Portata aria nominale		m^3/h	120
Pressione statica utile		Pa	50
Potenza motori		W	27
Alimentazione		V	230
Assorbimento		A	0.26 max
Efficienza recuperatore di calore in inverno*		%	87,3
Resa recuperatore di calore in inverno*		W	990
Resa batteria di riscaldamento ad acqua 4R*		kW	0.71

* Alle seguenti condizioni:
Recuperatore calcolato in inverno: 120 m^3/h; aria esterna –8°C 90% UR; Ripresa +20°C 40% UR
Batteria ad acqua di riscaldamento: 120 m^3/h; aria ingresso 20°C 40% UR; acqua 45/40°C