IDROAIR

CATALOGO RECUPERATORI



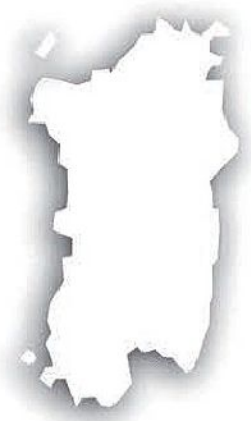


made in Italy

VERONA

- STABILIMENTO DI PRODUZIONE
- SEDE OPERATIVA E UFFICI

TERMOVENTILANTI
ESTRATTORI
RECUPERATORI
UTA
IMPIANTI AERAULICI
ACCESSORI IDRAULICI





IDROAIR

IDROAIR è una realtà industriale con forte determinazione e voglia di crescere.
Avvalendosi dell'esperienza progettuale di tecnici e manodopera specializzata, motivando collaboratori e forze vendita e curando soprattutto la qualità dei materiali, è riuscita a elaborare una strategia a lungo termine e a sviluppare un'importante rete commerciale sul territorio nazionale, espandendosi notevolmente in tutta Europa.
La tecnologia produttiva, l'impegno, lo spirito di squadra, confermano la valida politica aziendale, impostata nel cercare soluzioni tecnologiche d'avanguardia, per una continua innovazione, nello sviluppo costante del prodotto e del miglioramento del servizio reso.
La realizzazione di prodotti all'avanguardia, competitivi e affidabili nel tempo, la flessibilità della gamma di prodotti e l'attenzione riservata non solo durante l'installazione, ma per risolvere ogni eventuale problema, ha contribuito a instaurare un rapporto di fiducia con i Clienti e a rispondere pienamente alle esigenze di un mercato sempre più competitivo.



IQNet

THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK

CERTIFICATE

IDROAIR S.R.L.

has implemented and maintains a

Quality Management System

which fulfills the requirements of the following standard

ISO 9001:2015

Registration Number: ES-0325/2015

AENOR

AENOR

Certificato del
Sistema di Gestione della Qualità

ER-0325/2015

IDROAIR S.R.L.

IQNet

SERIE SRF

RECUPERATORI DI CALORE AD ALTISSIMA EFFICIENZA

ERP 2018



Le unità di recupero di calore serie **SRF** sono particolarmente indicate negli ambienti nei quali vi sia la necessità di ricambiare continuamente l'aria viziata quali ad esempio, locali bar, palestre, spogliatoi, uffici ecc. Sono dotate di un recuperatore di calore a flussi incrociati in alluminio controflusso di efficienza pari al 90% che recupera gran parte del calore contenuto nell'aria espulsa.
Box di contenimento realizzato con struttura in profilati di alluminio e pannelli sandwich in lamiera zincata, coibentati termicamente con poliuretano espanso sp. 23 mm.
Ventilatori centrifughi plug-fan a semplice aspirazione con motori brushless a commutazione elettronica regolabili con segnale 0/10V.
Vengono prodotte nella versione per installazione orizzontale a soffitto oppure a pavimento.
Portate d'aria fino a 5.000 m³/h.

CONFIGURAZIONE BASE

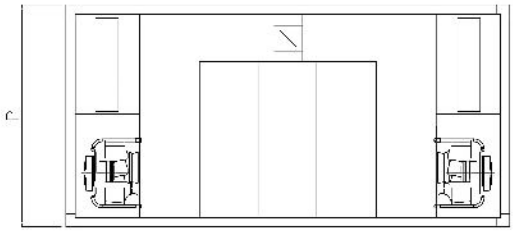
- Filtro ISO ePM10 60% (EN ISO 16890:2016) ad elevata superficie filtrante a monte del recuperatore nella sezione di espulsione
- Ventilatore di espulsione
- Filtro ISO ePM1 50% (EN ISO 16890:2016) di tipo compatto a monte del recuperatore nella sezione d'immissione
- Ventilatore d'immissione
- Recuperatore di calore a flussi incrociati controflusso al altissima efficienza con vaschetta di raccolta della condensa
- Serranda di free-cooling integrata.

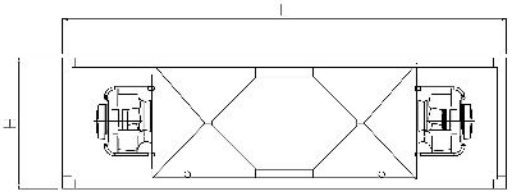
ACCESSORI

- Versione di riscaldamento e raffreddamento con batteria ad acqua o ad espansione diretta.
- Versione di riscaldamento con batteria elettrica completa di termostato di sicurezza e morsettiera cablata.
- Serrande in alluminio su presa aria esterna ed espulsione.
- Terminale con rete antivolatile su presa aria esterna ed espulsione.
- Tettuccio di protezione e piedini di appoggio per installazione all'esterno.
- Regolatore di velocità manuale, a portata o pressione costante.
- KIT regolazione
- Quadro elettrico di controllo e regolazione.

Unità realizzate in conformità alle norme specifiche di prodotto:
UNI EN 1886:2008
UNI EN 13053:2011

DIMENSIONI E DATI TECNICI



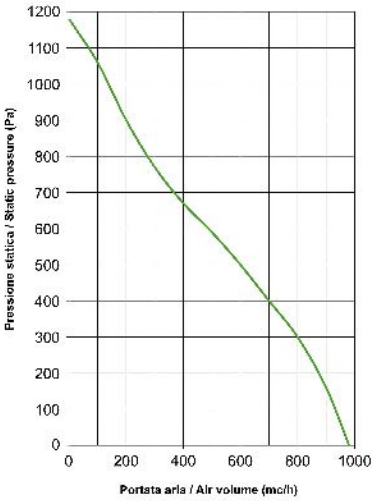


MODELLO SRF 05			SRF 05	SRF 05/C	SRF 05/E	SRF 05/F	SRF 05/ED	SRF 05/C-F
DIMENSIONI								
	P	mm	690	690	690	690	690	690
	H	mm	560	560	560	560	560	560
	L	mm	1500	1750	1750	2000	2000	2250
	Peso	kg	96	113	113	130	130	147
MODELLO SRF 10			SRF 10	SRF 10/C	SRF 10/E	SRF 10/F	SRF 10/ED	SRF 10/C-F
	P	mm	950	950	950	950	950	950
	H	mm	560	560	560	560	560	560
	L	mm	1900	2150	2150	2400	2400	2650
	Peso	kg	151	173	173	193	193	214
MODELLO SRF 15			SRF 15	SRF 15/C	SRF 15/E	SRF 15/F	SRF 15/ED	SRF 15/C-F
	P	mm	1150	1150	1150	1150	1150	1150
	H	mm	560	560	560	560	560	560
	L	mm	1900	2150	2150	2400	2400	2650
	Peso	kg	169	193	193	217	217	241
MODELLO SRF 20			SRF 20	SRF 20/C	SRF 20/E	SRF 20/F	SRF 20/ED	SRF 20/C-F
	P	mm	1100	1100	1100	1100	1100	1100
	H	mm	720	720	720	720	720	720
	L	mm	2100	2350	2350	2600	2600	2850
	Peso	kg	207	234	234	262	262	289
MODELLO SRF 30			SRF 30	SRF 30/C	SRF 30/E	SRF 30/F	SRF 30/ED	SRF 30/C-F
	P	mm	1400	1400	1400	1400	1400	1400
	H	mm	720	720	720	720	720	720
	L	mm	2150	2400	2400	2650	2650	2900
	Peso	kg	253	285	285	320	320	352
MODELLO SRF 40			SRF 40	SRF 40/C	SRF 40/E	SRF 40/F	SRF 40/ED	SRF 40/C-F
	P	mm	1500	1500	1500	1500	1500	1500
	H	mm	950	950	950	950	950	950
	L	mm	2650	2900	2900	3150	3150	3400
	Peso	kg	368	407	407	451	451	490
MODELLO SRF 50			SRF 50	SRF 50/C	SRF 50/E	SRF 50/F	SRF 50/ED	SRF 50/C-F
	P	mm	1670	1670	1670	1670	1670	1670
	H	mm	950	950	950	950	950	950
	L	mm	2650	2900	2900	3150	3150	3400
	Peso	kg	398	440	440	489	489	531

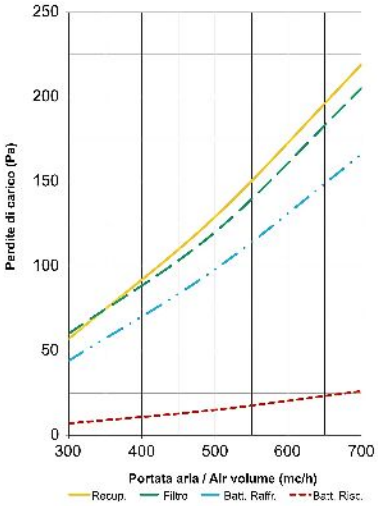
MODELLO		SRF 05	SRF 10	SRF 15	SRF 20	SRF 30	SRF 40	SRF 50
DATI TECNICI								
Portata aria nominale	m^3/h	500	1000	1500	2000	3000	4000	5000
Prossione statica utile*	Pa	250	400	300	550	300	350	450
Potenza motori	kW	0,34	0,90	0,90	2,0	2,0	3,4	3,7
Alimentazione	V	230/1	230/1	230/1	400/3	400/3	400/3	400/3
Assorbimento	A	2,8	5,6	5,6	3,2	3,2	5,2	5,8
Livello sonoro 1 mt*	dB(A)	45	46	49	54	54	57	57
Efficienza recuperatore di calore in inverno	%	89,5	89,5	89,5	91,1	90,9	92,2	92,2
Resa recuperatore di calore in inverno	kW	3,37	6,74	10,11	13,73	20,55	27,8	34,75
Resa batteria ad espansione diretta 4R	kW	4,86	9,96	14,33	19,3	28,98	39,45	47,92
Resa batteria in pompa di calore 4R	kW	3,1	6,1	8,77	12,1	18,1	24,38	29,94
Resa batteria di riscaldamento ad acqua 1R	kW	1,42	3,14	4,63	6	9,4	12,7	15,62
Resa batteria di raffreddamento ad acqua 4R	kW	4,1	8,11	11,55	16	23,43	32,47	40,26
Resa batteria elettrica	kW	1,50	3	4,5	6	9	12	15

* Alle seguenti condizioni: portata nominale con bocche canalizzate. Recuperatore calcolato alle condizioni: portata nominale; Aria esterna -5°C 80% UR; Ripresa +20°C 50% UR - Batteria di riscaldamento calcolate alle condizioni: portata nominale; Aria ingresso 16°C; Acqua 55/45 °C Batteria di raffreddamento calcolata alle condizioni: portata nominale; Aria ingresso 28°C 70% UR; Acqua 7/12 °C Batteria ad espansione diretta calcolata alle condizioni: portata nominale; Aria ingresso 28°C 70% UR: Gas R410A - Batteria in pompa di calore calcolata in inverno: portata nominale: aria ingresso 16°C: R410A

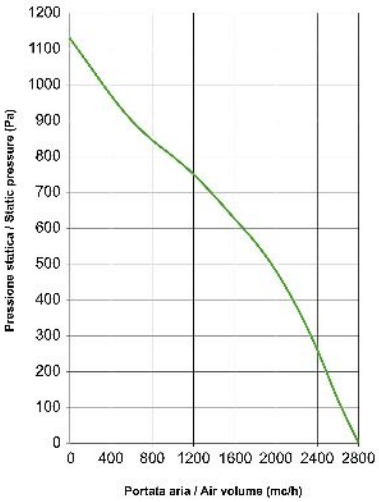
CURVA VENTILATORE SRF 05



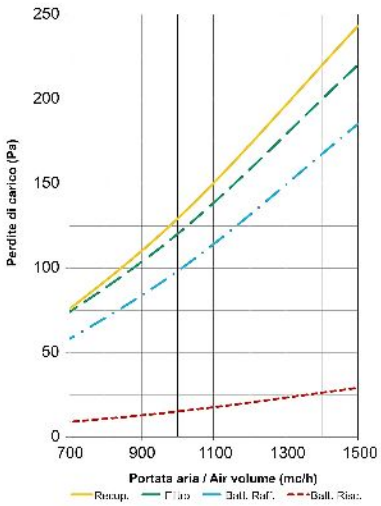
CURVE PERDITE DI CARICO SRF 05



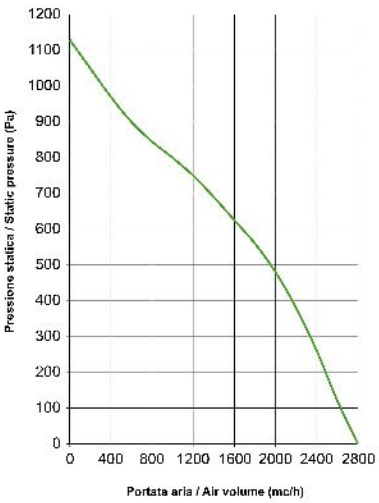
CURVA VENTILATORE SRF 10



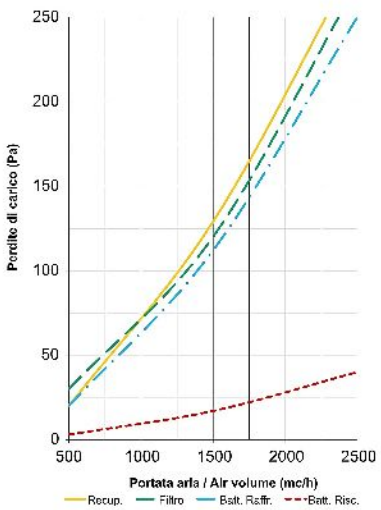
CURVE PERDITE DI CARICO SRF 10



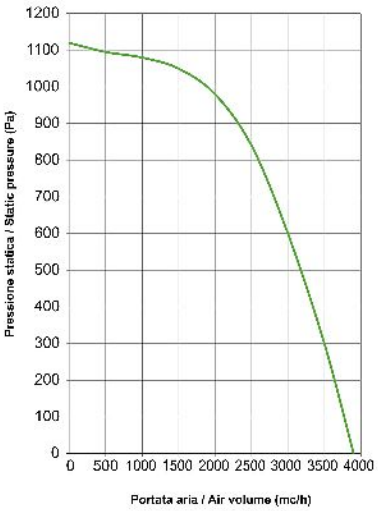
CURVA VENTILATORE SRF 15



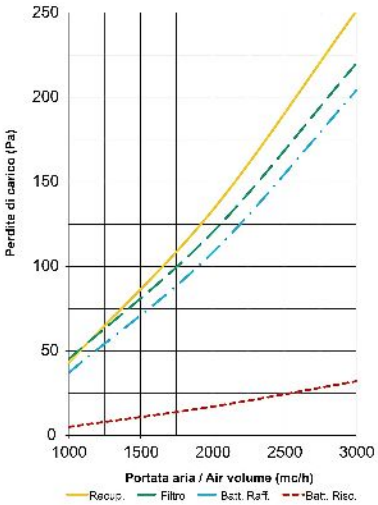
CURVE PERDITE DI CARICO SRF 15



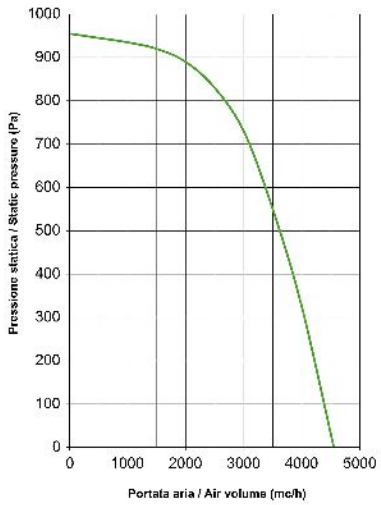
CURVA VENTILATORE SRF 20



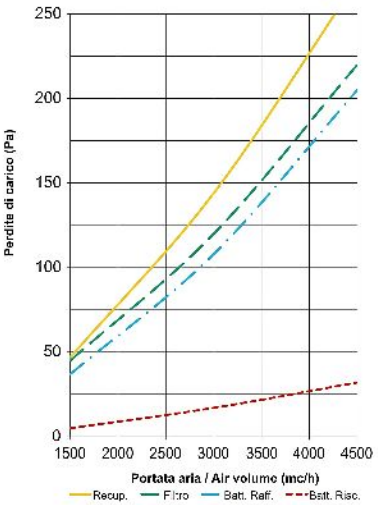
CURVE PERDITE DI CARICO SRF 20



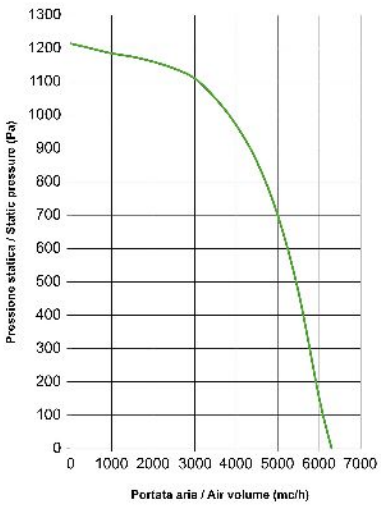
CURVA VENTILATORE SRF 30



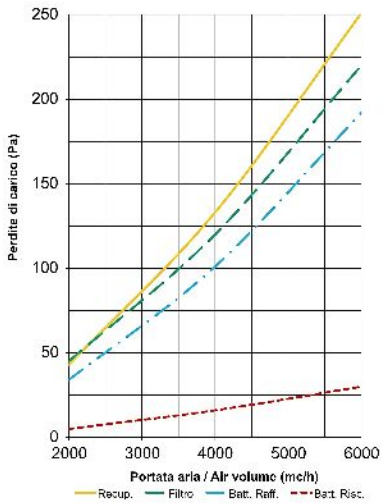
CURVE PERDITE DI CARICO SRF 30



CURVA VENTILATORE SRF 40

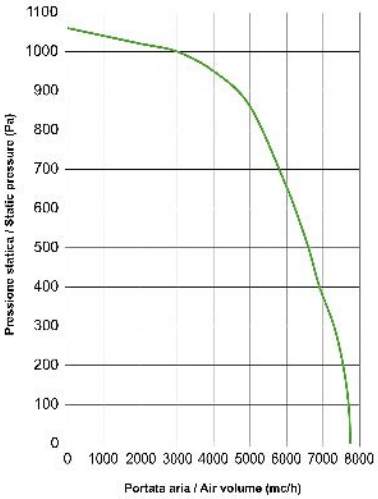


CURVE PERDITE DI CARICO SRF 40

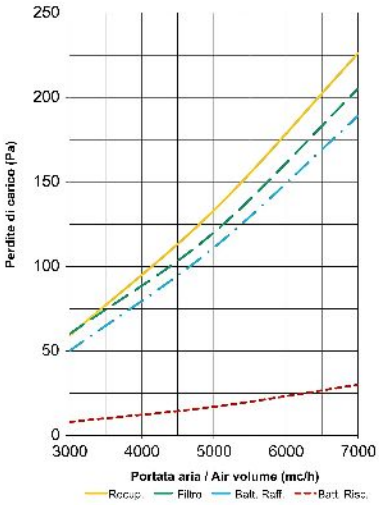


CURVE PRESTAZIONI

CURVA VENTILATORE SRF 50



CURVE PERDITE DI CARICO SRF 50



SRF: unità base con recuperatore di calore.
SRF/C: unità con sezione batteria di riscaldamento ad acqua (batteria esclusa).
SRF/E: unità con sezione batteria elettrica (batteria esclusa).
SRF/F: unità con sezione batteria di raffreddamento ad acqua (batteria esclusa).
SRF/ED: unità con sezione batteria ad espansione diretta (batteria esclusa).
SRF/C-F: unità con sezione batterie di riscaldamento e raffreddamento ad acqua (batterie escluse).

SERIE SRG

RECUPERATORI DI CALORE AD ALTISSIMA EFFICIENZA

ERP 2018



Le unità di recupero di calore serie SRG sono particolarmente indicate negli ambienti nei quali vi sia la necessità di ricambiare continuamente l'aria viziata quali ad esempio, locali bar, palestre, spogliatoi, uffici ecc. Sono dotate di un recuperatore di calore a flussi incrociati in alluminio controflusso di efficienza pari al 90% che recupera gran parte del calore contenuto nell'aria espulsa.
Box di contenimento realizzato con struttura in profilati di alluminio e pannelli sandwich in lamiera zincata, coibentati termicamente con poliuretano espanso, sp. 47 mm.
Ventilatori centrifughi plug-fan a semplice aspirazione con motori brushless a commutazione elettronica regolabili con segnale 0/10V.
Vengono prodotte nella versione verticale per installazione a pavimento.
Portate d'aria fino a 5.000 m³/h.

CONFIGURAZIONE BASE

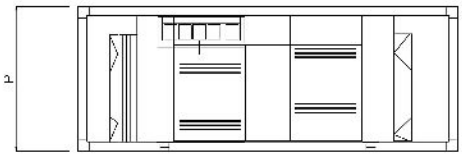
- Filtro ISO ePM10 60% (EN ISO 16890:2016) ad elevata superficie filtrante a monte del recuperatore nella sezione di espulsione
- Ventilatore di espulsione
- Filtro ISO ePM1 50% (EN ISO 16890:2016) di tipo compatto a monte del recuperatore nella sezione d'immissione
- Ventilatore d'immissione
- Recuperatore di calore a flussi incrociati controflusso al altissima efficienza con vaschetta di raccolta della condensa
- Serranda di free-cooling integrata.

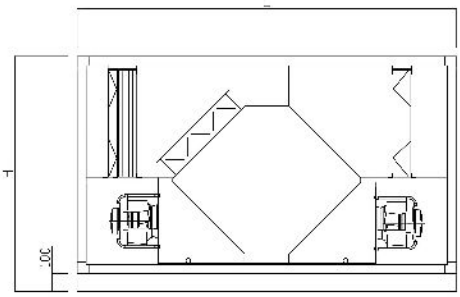
ACCESSORI

- Versione di riscaldamento e raffreddamento con batteria ad acqua o ad espansione diretta.
- Versione di riscaldamento con batteria elettrica completa di termostato di sicurezza e morsettiera cablata.
- Serrande in alluminio su presa aria esterna ed espulsione.
- Terminale con rete antivolatile su presa aria esterna ed espulsione.
- Tettuccio di protezione e piedini di appoggio per installazione all'esterno.
- Regolatore di velocità manuale, a portata o pressione costante.
- KIT regolazione
- Quadro elettrico di controllo e regolazione.

Unità realizzate in conformità alle norme specifiche di prodotto:
UNI EN 1886:2008
UNI EN 13053:2011

DIMENSIONI E DATI TECNICI



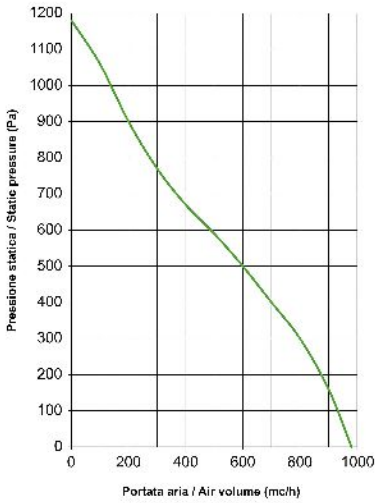


MODELLO SRG 05			SRG 05	SRG 05/C	SRG 05/E	SRG 05/F	SRG 05/ED	SRG 05/C-F
DIMENSIONI								
	P	mm	650	650	650	650	650	650
	H	mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000
	L	mm	1200	1450	1450	1700	1700	1950
	Peso	kg	112	135	135	158	158	181
MODELLO SRG 10			SRG 10	SRG 10/C	SRG 10/E	SRG 10/F	SRG 10/ED	SRG 10/C-F
	P	mm	750	750	750	750	750	750
	H	mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000
	L	mm	1200	1450	1450	1700	1700	1950
	Peso	kg	135	161	161	186	186	212
MODELLO SRG 15			SRG 15	SRG 15/C	SRG 15/E	SRG 15/F	SRG 15/ED	SRG 15/C-F
	P	mm	690	690	690	690	690	690
	H	mm	1170	1170	1170	1170	1170	1170
	L	mm	2000	2250	2250	2500	2500	2750
	Peso	kg	215	244	244	273	273	301
MODELLO SRG 20			SRG 20	SRG 20/C	SRG 20/E	SRG 20/F	SRG 20/ED	SRG 20/C-F
	P	mm	800	800	800	800	800	800
	H	mm	1300	1300	1300	1300	1300	1300
	L	mm	2100	2350	2350	2600	2600	2850
	Peso	kg	256	289	289	323	323	356
MODELLO SRG 30			SRG 30	SRG 30/C	SRG 30/E	SRG 30/F	SRG 30/ED	SRG 30/C-F
	P	mm	1080	1080	1080	1080	1080	1080
	H	mm	1300	1300	1300	1300	1300	1300
	L	mm	2200	2450	2450	2700	2700	2950
	Peso	kg	309	347	347	387	387	425
MODELLO SRG 40			SRG 40	SRG 40/C	SRG 40/E	SRG 40/F	SRG 40/ED	SRG 40/C-F
	P	mm	1350	1350	1350	1350	1350	1350
	H	mm	1560	1560	1560	1560	1560	1560
	L	mm	2400	2650	2650	2900	2900	3150
	Peso	kg	417	463	463	514	514	560
MODELLO SRG 50			SRG 50	SRG 50/C	SRG 50/E	SRG 50/F	SRG 50/ED	SRG 50/C-F
	P	mm	1650	1650	1650	1650	1650	1650
	H	mm	1560	1560	1560	1560	1560	1560
	L	mm	2400	2650	2650	2900	2900	3150
	Peso	kg	458	508	508	565	565	615

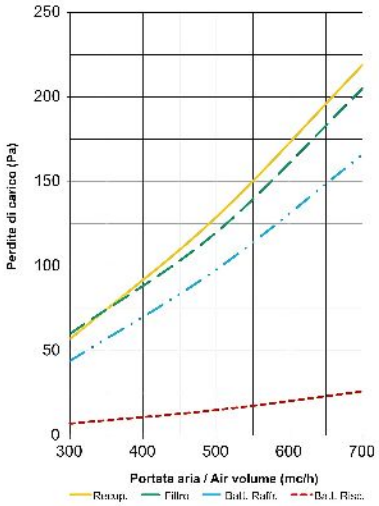
MODELLO		SRG 05	SRG 10	SRG 15	SRG 20	SRG 30	SRG 40	SRG 50
DATI TECNICI								
Portata aria nominale	m^3/h	500	1000	1500	2000	3000	4000	5000
Pressione statica utile*	Pa	250	400	250	550	300	550	450
Potenza motori	kW	0,34	0,90	0,90	2,0	2,0	3,4	3,7
Alimentazione	V	230/1	230/1	230/1	400/3	400/3	400/3	400/3
Assorbimento	A	2,8	5,6	5,6	3,2	3,2	5,2	5,8
Livello sonoro 1 mt*	dB(A)	45	46	49	54	54	57	57
Efficienza recuperatore di calore in inverno	%	89,5	89,5	92	92,2	92	92,2	92,2
Resa recuperatore di calore in inverno	kW	3,37	6,74	10,4	13,9	20,81	27,8	34,75
Resa batteria ad espansione diretta 4R	kW	4,86	9,96	14,33	19,3	28,98	39,45	47,92
Resa batteria in pompa di calore 4R	kW	3,1	6,1	8,77	12,1	18,1	24,38	29,94
Resa batteria di riscaldamento ad acqua 1R	kW	1,42	3,14	4,63	6	9,4	12,7	15,62
Resa batteria di raffreddamento ad acqua 4R	kW	4,1	8,11	11,55	16	23,43	32,47	40,26
Resa batteria elettrica	kW	1,50	3	4.5	6	9	12	15

* Alle seguenti condizioni: portata nominale con bocche canalizzate. Recuperatore calcolato alle condizioni: portata nominale; Aria esterna -5°C 80% UR; Ripresa +20°C 50% UR - Batteria di riscaldamento calcolata alle condizioni: portata nominale; Aria ingresso 16°C; Acqua 55/45 °C Batteria di raffreddamento calcolata alle condizioni: portata nominale; Aria ingresso 28°C 70% UR; Acqua 7/12 °C Batteria ad espansione diretta calcolata alle condizioni: portata nominale; Aria ingresso 28°C 70% UR; Gas R410A - Batteria in pompa di calore calcolata in inverno: portata nominale: aria ingresso 16°C: R410A.

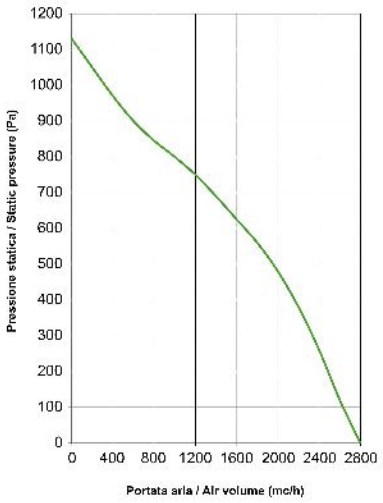
CURVA VENTILATORE SRG 05



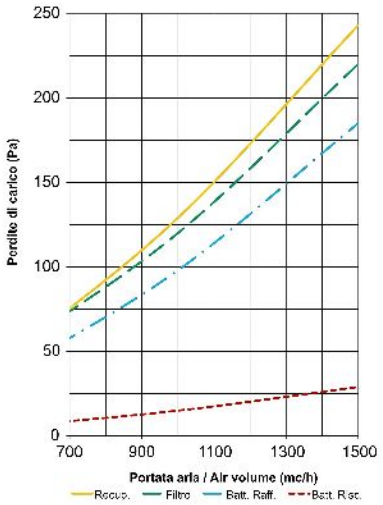
CURVE PERDITE DI CARICO SRG 05



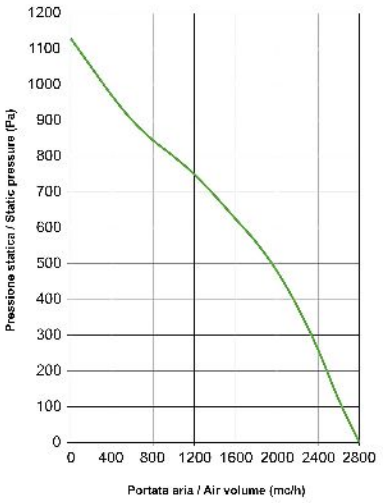
CURVA VENTILATORE SRG 10



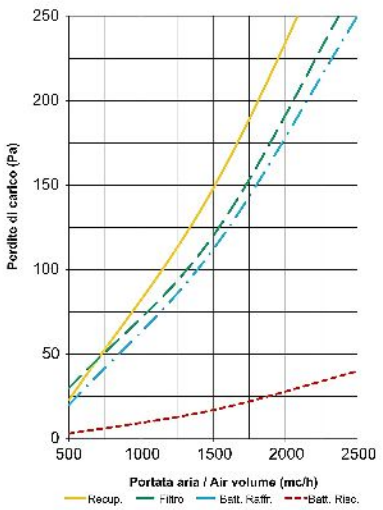
CURVE PERDITE DI CARICO SRG 10



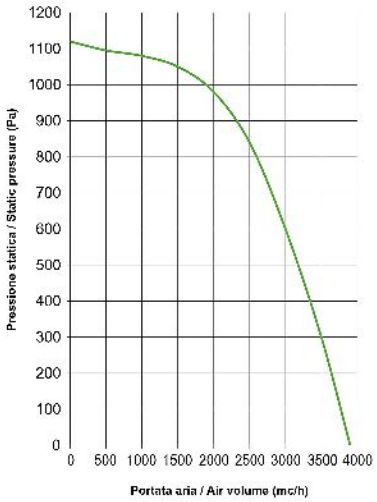
CURVA VENTILATORE SRG 15



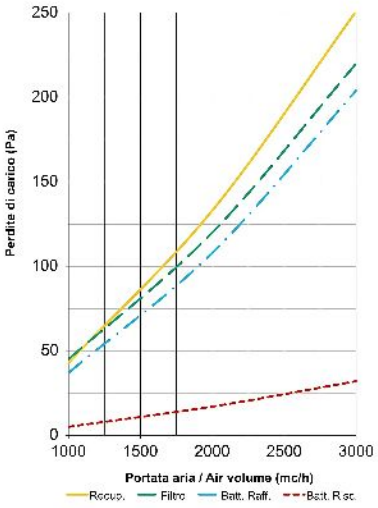
CURVE PERDITE DI CARICO SRG 15



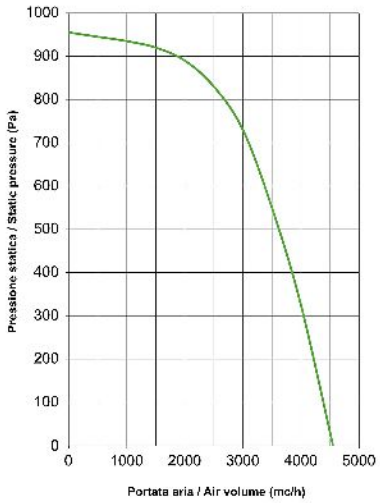
CURVA VENTILATORE SRG 20



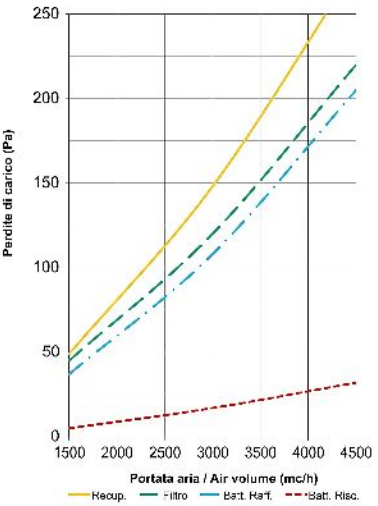
CURVE PERDITE DI CARICO SRG 20



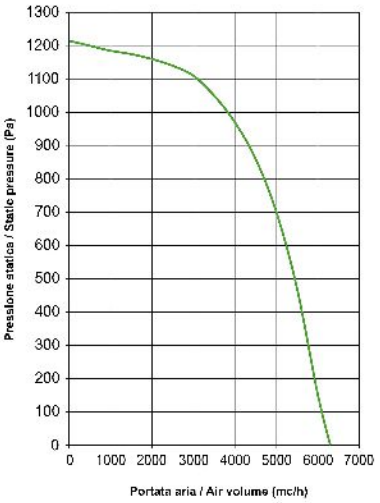
CURVA VENTILATORE SRG 30



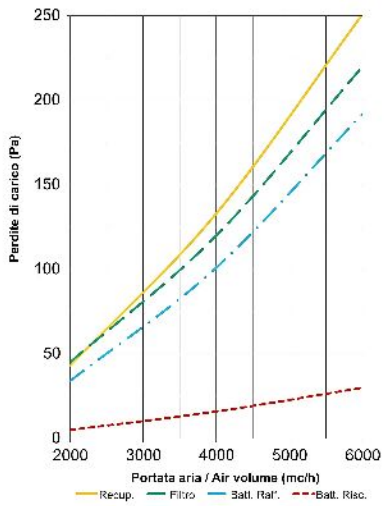
CURVE PERDITE DI CARICO SRG 30



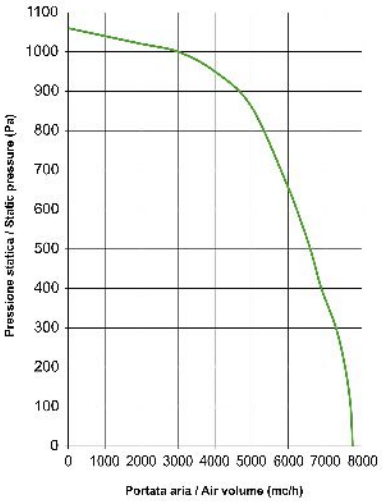
CURVA VENTILATORE SRG 40



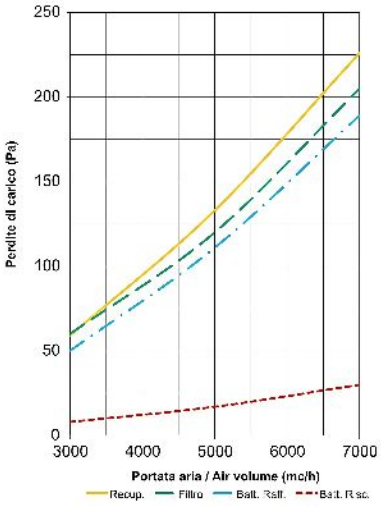
CURVE PERDITE DI CARICO SRG 40



CURVA VENTILATORE SRG 50



CURVE PERDITE DI CARICO SRG 50



SRG: unità base con recuperatore di calore.
SRG/C: unità con sezione batteria di riscaldamento ad acqua (batteria esclusa).
SRG/E: unità con sezione batteria elettrica (batteria esclusa).
SRG/F: unità con sezione batteria di raffreddamento ad acqua (batteria esclusa).
SRG/ED: unità con sezione batteria ad espansione diretta (batteria esclusa).
SRG/C-F: unità con sezione batterie di riscaldamento e raffreddamento ad acqua (batterie escluse).

SERIE SF

RECUPERATORI DI CALORE CON REGOLAZIONE CLIMATICA

ERP 2018



Le Unità di recupero di calore serie **SF** sono particolarmente indicate per il ricambio dell'aria e il mantenimento delle condizioni termo-idrometriche di confort nel settore civile e terziario. Queste apparecchiature permettono il rinnovo dell'aria degli ambienti consentendo il recupero di gran parte del calore contenuto nell'aria espulsa e l'integrazione del sistema di climatizzazione. Sono dotate di un circuito di estrazione ed espulsione dell'aria viziata, completo di recuperatore di calore in controflusso in polistirene ad altissima efficienza e di un circuito di immissione con ricircolo parziale o totale, con trattamento termico dell'aria ambiente non viziata.
Box di contenimento realizzato con struttura in profilati di alluminio e pannelli sandwich in lamiera zincata, coibentati termicamente con poliuretano espanso, sp. 23 mm (in opzione la struttura a taglio termico con pannelli di spessore 45 mm).
Ventilatori centrifughi plug-fan a semplice aspirazione con motori brushless a commutazione elettronica.
Sono proposte in 2 versioni: per portata d'aria di ricircolo fino a 600 m^3/h (300 m^3/h di rinnovo) per portata d'aria di ricircolo fino a 1200 m^3/h (600 m^3/h di rinnovo).
Plug & Play: unità complete di sistema di regolazione cablato con tastierino di comando remotabile.
Sistema a portata costante selezionabile per ogni ventilatore.

CONFIGURAZIONE BASE

CIRCUITO DI ESPULSIONE
- Filtro ISO ePM10 50% (EN ISO 16890:2016) a monte del recuperatore
- Recuperatore di calore in controflusso con vaschetta condensa
- Ventilatore di espulsione

CIRCUITO DI IMMISSIONE/RICIRCOLO
- Serranda on-off e filtro ISO ePM10 50% (EN ISO 16890:2016) su presa dell'aria esterna
- Serranda di free-cooling
- Recuperatore di calore in controflusso con vaschetta condensa
- Camera di miscela con serranda on-off su ricircolo
- Filtro ISO ePM2,5 70% (EN ISO 16890:2016)
- Ventilatore d'immissione
- Batteria ad espansione diretta in pompa di calore con vasca condensa
- Gruppo motocondensante remoto in pompa di calore inverter VRF completo di quadro di gestione e valvola termostatica.

ACCESSORI

- Serranda manuale in alluminio su ripresa.
- Equipaggiamento per installazione all'esterno.

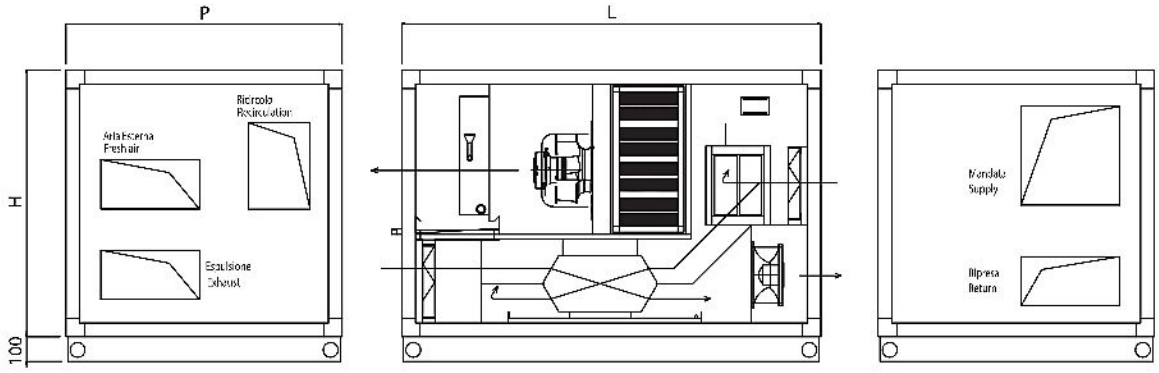
OPZIONI
- Batteria di trattamento di tipo idronico.

Unità realizzate in conformità alle norme specifiche di prodotto:
UNI EN 1886:2008
UNI EN 13053:2011

FUNZIONAMENTO

MODELLO	100% RICAMBIO		RICAMBIO + TRATTAMENTO		100% RICIRCOLO	
	MANDATA	RIPRESA	MANDATA	RIPRESA	MANDATA	RIPRESA
SF 06	0/300 m³/h	0/300 m³/h	0/600 m³/h	0/300 m³/h	0/600 m³/h	0 m³/h
SF 12	0/600 m³/h	0/600 m³/h	0/1200 m³/h	0/600 m³/h	0/1200 m³/h	0 m³/h
FREE-COOLING	ON		ON		OFF	

DIMENSIONI E DATI TECNICI



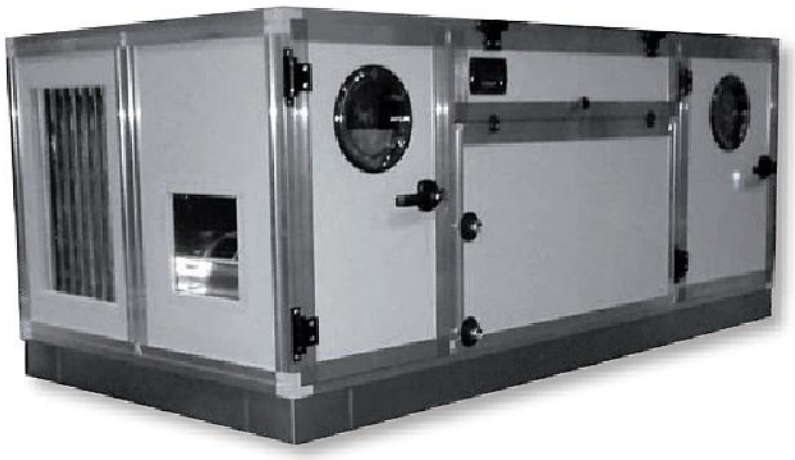
MODELLO			SF 06	SF 12
DIMENSIONI				
	P	mm	750	1108
	H	mm	1069	1069
	L	mm	1470	1690
	Peso	kg	230	290
DATI TECNICI				
Portata aria nominale mandata		m³/h	600	1200
Pressione statica utile mandata*		Pa	150	200
Portata aria nominale ripresa		m³/h	300	600
Pressione statica utile ripresa*		Pa	200	200
Potenza motore mandata		kW	0,17	0,45
Potenza motore ripresa		kW	0,17	0,17
Alimentazione		V	230/1	230/1
Assorbimento		A	2,9	4,25
Livello sonoro 1 mt**		dB(A)	52	52
Efficienza recuperatore di calore in inverno		%	91,2	91,2
Resa recuperatore di calore in inverno		kW	2,3	4,6
Efficienza recuperatore di calore in estate		%	86,1	86,1
Resa recuperatore di calore in estate		kW	0,6	1,2
Resa batteria ad espansione diretta		kW	3,4	6,8
Resa batteria in pompa di calore		kW	2,7	5,6
Resa batteria ad acqua in estate		kW	3,1	6,5
Resa batteria ad acqua in inverno		kW	3,4	6,9

* Portata nominale
** Alle seguenti condizioni: portata nominale con bocche canalizzate.
Recuperatore calcolato in inverno: portata nominale; aria esterna -5°C 80% UR; Ripresa +20°C 50% UR - Recuperatore calcolato in estate: portata nominale; aria ingresso 33°C 50% UR; Ripresa +26°C 55% UR - Batteria ad espansione diretta calcolata in estate: portata nominale; aria ingresso 26°C - 55%UR; R410A - atteria in pompa di calore calcolata in inverno: portata nominale; aria ingresso 20°C; R410A - Batteria ad acqua calcolata in estate: portata nominale; aria ingresso 26°C - 55%UR; acqua 7/12°C - Batteria ad acqua calcolata in inverno: portata nominale; aria ingresso 20°C; acqua 45/40°C

SERIE SH

RECUPERATORI E DEUMIDIFICATORI PER PISCINE

ERP 2018



Le unità di recupero di calore serie **SH** sono particolarmente indicate negli ambienti in cui ci sia un'elevata umidità quali piscine e centri benessere.
Queste apparecchiature permettono il rinnovo dell'aria degli ambienti consentendo il recupero di gran parte del calore contenuto nell'aria espulsa e la deumidificazione.
Sono dotate di un recuperatore di calore in controflusso in polistirene attraverso il quale l'aria espulsa cede il proprio calore all'aria di rinnovo prima che sia immessa in ambiente con valori di recupero calore superiori al 90%, elettroventilatori centrifughi plug-fan a pale rovesce con motori EC brushless con elettronica integrata in classe di efficienza IE4, serranda di ricircolo, batteria di riscaldamento e serranda di free-cooling automatico. Il sistema di filtrazione su entrambi i flussi è costituito da filtri a tasche a ridotto consumo energetico, di efficienza ISO ePM2,5 70% (EN ISO 16890:2016).
Per contenere le dispersioni verso l'esterno il box di contenimento è realizzato con struttura in profilati di alluminio e pannelli sandwich in lamiera zincata preverniciata all'interno ed all'esterno, coibentati termicamente con poliuretano espanso sp. 23 mm.

La portata d'aria delle unità serie **SH** varia da 500 a 3.500 m^3/h.

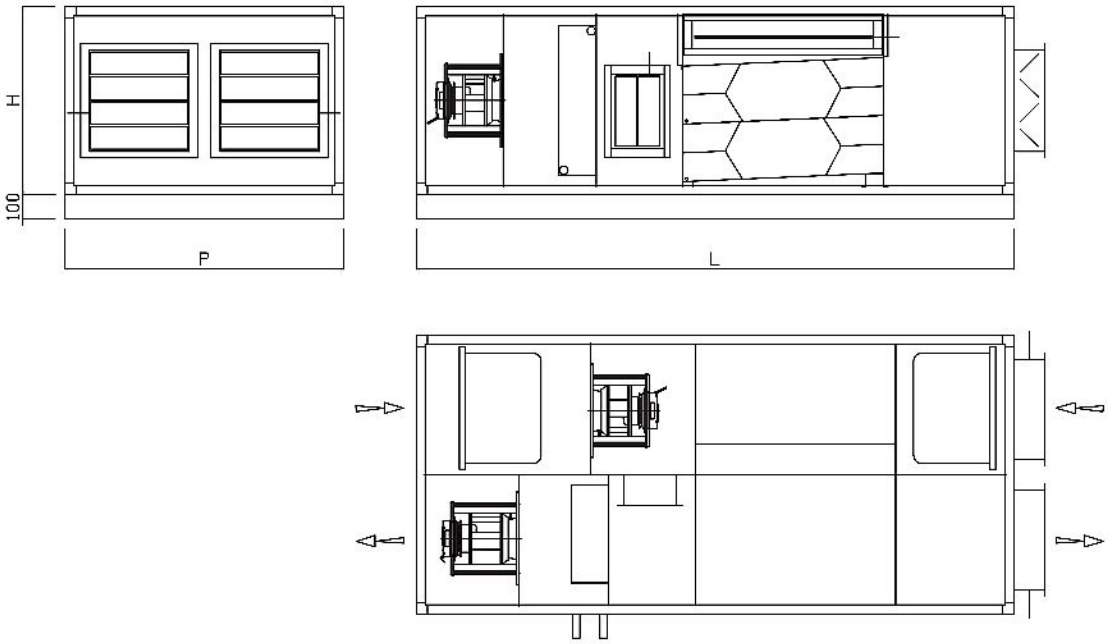
Per tutte le unità la configurazione base prevede:
- Filtro a tasche ad elevata superficie filtrante ISO ePM2,5 70% (EN ISO 16890:2016) a monte del recuperatore nella sezione di espulsione e di immissione
- Ventilatori di espulsione e d'immissione completi di motore EC brushless
- Recuperatore di calore a flussi incrociati con vaschetta di raccolta della condensa
- Batteria di riscaldamento ad acqua
- Serranda di ricircolo
- Serrande di presa d'aria esterna e di espulsione
- Serranda di free-cooling.

ACCESSORI

- Tettuccio di protezione per l'installazione all'esterno.
- Sistema di regolazione cablato a bordo macchina.
- Struttura a taglio termico.
- Sezione con batteria ad espansione diretta e motocondensante esterna.

Unità realizzate in conformità alle norme specifiche di prodotto:
UNI EN 1886:2008
UNI EN 13053:2011

DIMENSIONI E DATI TECNICI

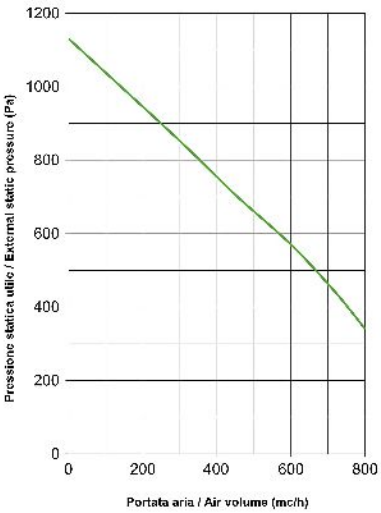


MODELLO			SH 06	SH 09	SH 12	SH 18	SH 27	SH 35
DIMENSIONI								
	P	mm	1150	1565	1065	1565	1565	2065
	H	mm	500	500	750	750	1000	1000
	L	mm	2400	2400	2400	2400	2450	2450
	Peso	kg	200	240	250	300	370	450
DATI TECNICI								
Portata aria		m^3/h	600	900	1200	1800	2700	3500
Pressione statica utile		Pa	250	250	250	250	250	250
Potenza max totale motori		W	900	900	1500	1500	2000	3400
Assorbimento elettrico max		A	5,6	5,6	6,6	6,6	3,3	5,2
Tensione/Fasi		V	230/1	230/1	230/1	230/1	400/3	400/3
Potenza termica recuperatore*		kW	6,0	9,0	12,0	18,0	27,0	3,0
Potenza batteria di riscaldamento**		kW	4,3	7,7	10,3	15,4	23,1	30,0

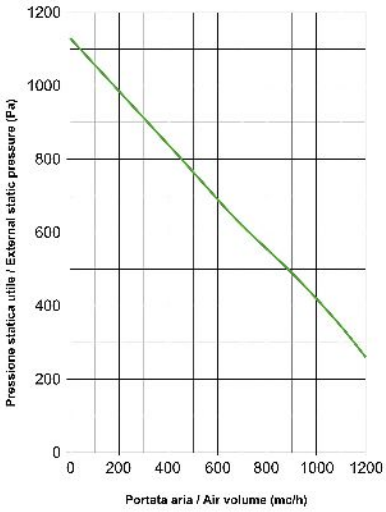
* Efficienza recuperatore 94% alle seguenti condizioni: portata nominale; aria esterna -5°C - 80%UR; ripresa 27°C - 60%UR.
** Alle seguenti condizioni: portata nominale; aria ingresso batteria 20°C; acqua 70/60°C.

CURVE PRESTAZIONI

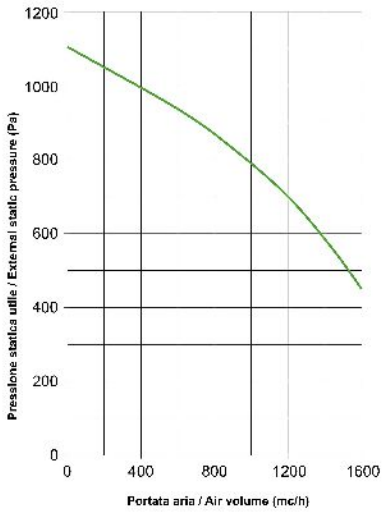
SH 06



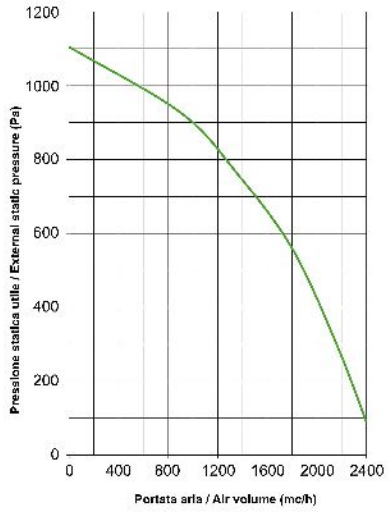
SH 09



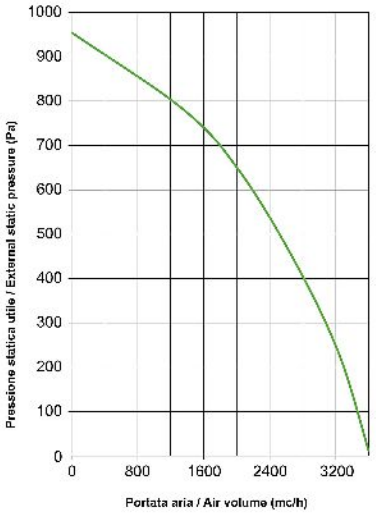
SH 12



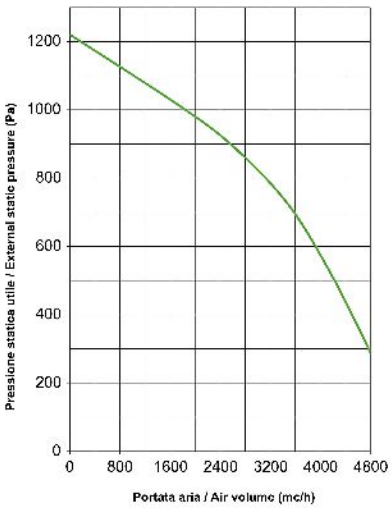
SH 18



SH 27



SH 35



SERIE SHB

RECUPERATORE DI CALORE AD ALTA EFFICIENZA

ERP 2018



Le unità di recupero di calore serie **SHB** sono indicate per mantenere una qualità dell'aria ottimale nell'ambiente garantendo un'alta efficienza di recupero del calore contenuto nell'aria espulsa.
Queste unità sono dotate di un recuperatore di calore controflusso ad alta efficienza in materiale plastico, attraverso il quale l'aria espulsa cede parte del proprio calore all'aria di rinnovo prima che sia immessa in ambiente, filtri sintetici sia nel flusso di presa aria esterna, sia in quello di espulsione, ventilatori con motori elettronici ad alta efficienza con portata regolabile da 0 a 100% e sistema integrato di free-cooling che permette l'immissione di aria dall'esterno senza scambio termico.
In tutti i modelli il box di contenimento è realizzato con profili di alluminio e pannelli in lamiera preverniciata coibentati.
Il sistema di regolazione a bordo macchina prevede un pannello di controllo remoto con display a cristalli liquidi per la regolazione dell'unità con comandi tipo touch .
La portata d'aria dell'unità modello SHB va fino a 160 m^3/h.

Per tutte le unità la configurazione base prevede:

- Filtro pieghettato in poliestere ISO ePM10 50% (EN ISO 16890:2016) ad elevata superficie filtrante a monte del recuperatore nella sezione di espulsione
- Ventilatore di espulsione
- Filtro pieghettato in poliestere ISO ePM10 60% (EN ISO 16890:2016) ad elevata superficie filtrante a monte del recuperatore nella sezione d'immissione
- Ventilatore d'immissione
- Recuperatore di calore a flussi incrociati in materiale plastico ad alta efficienza con vaschetta di raccolta della condensa
- Pannello di controllo remoto per la regolazione dell'unità con display touch screen (vedi figura sotto)
- Serranda di free-cooling.



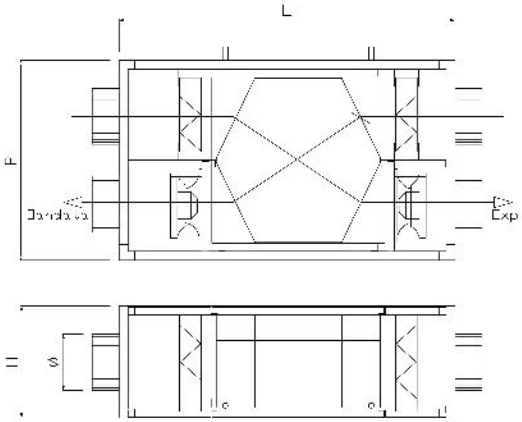
PANNELLO TOUCH SCREEN

ACCESSORI

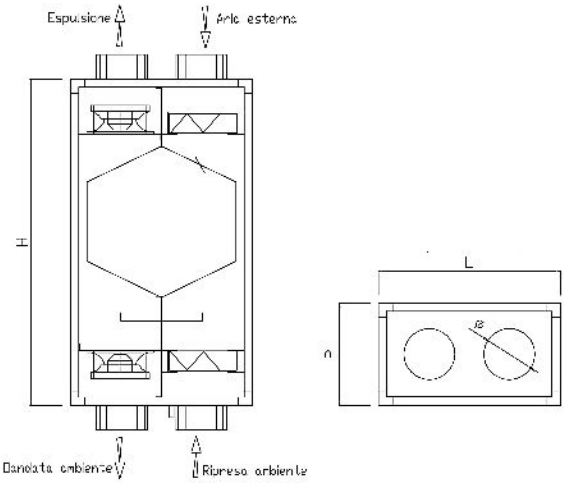
- Versione di riscaldamento e raffreddamento con batteria ad acqua o ad espansione diretta.
- Sezione di post-trattamento di riscaldamento con batteria elettrica circolare.
- Versione opzionale per installazione a parete con mandata e ripresa a pavimento.

Unità realizzate in conformità alle norme specifiche di prodotto:
UNI EN 1886:2008
UNI EN 13053:2011

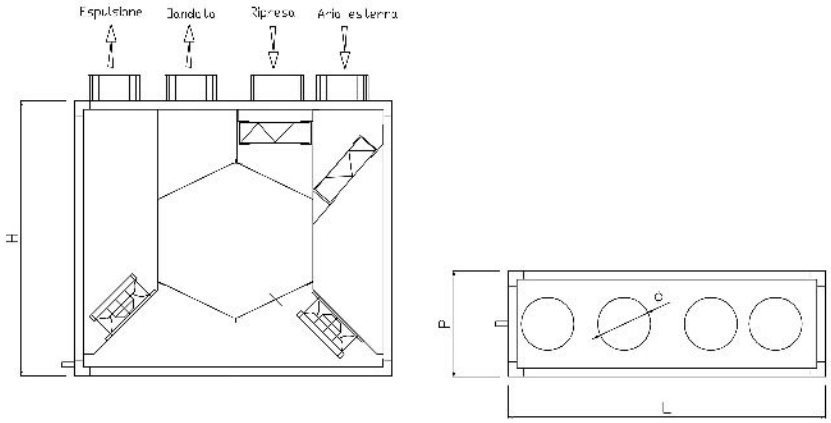
CONFIGURAZIONE ORIZZONTALE



CONFIGURAZIONE VERTICALE A PARETE



CONFIGURAZIONE VERTICALE A PAVIMENTO



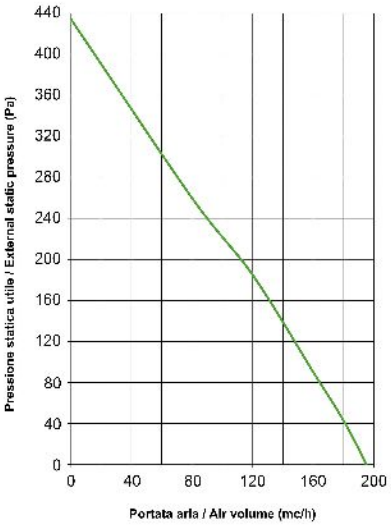
DIMENSIONI E DATI TECNICI

			CONFIGURAZIONE ORIZZONTALE	CONFIGURAZIONE VERTICALE A PARETE	CONFIGURAZIONE VERTICALE A PAVIMENTO
MODELLO			SHB 01 L	SHB 01 P	SHB 01 V
DIMENSIONI					
	P	mm	446	250	250
	H	mm	250	800	650
	L	mm	800	446	750
	Ø	mm	125	125	125
	Peso	kg	25	25	25
DATI TECNICI					
Portata aria nominale		m^3/h	160	160	160
Pressione statica utile*		Pa	90	90	90
Potenza motori		W	54	54	54
Alimentazione		V	230/1	230/1	230/1
Assorbimento		A	0,54	0,54	0,54
Livello sonoro 1 mt		dB(A)	42	42	42
Efficienza recuperatore di calore in inverno		%	85,3	85,3	85,3
Resa recuperatore di calore in inverno		kW	1,153	1,153	1,153
Resa batteria in pompa di calore in estate e inverno 3R		kW	2,5	2,5	2,5
Resa batteria elettrica circolatore		kW	1	1	1
Resa batteria di riscaldamento ad acqua 1R		kW	0,3	0,3	0,3
Resa batteria di raffreddamento ad acqua 4R		kW	0,9	0,9	0,9

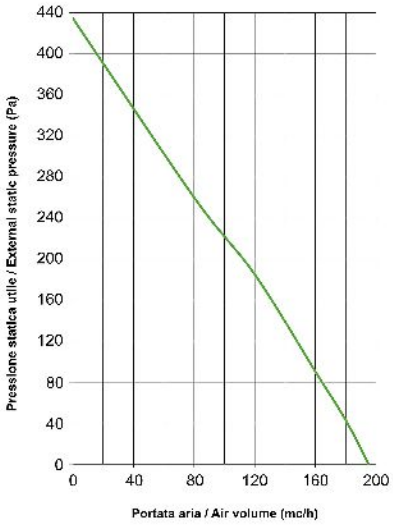
* Alle seguenti condizioni: portata nominale con bocche canalizzate.
Recuperatore calcolato alle condizioni: portata nominale; Aria esterna -5°C 80% UR ; Ripresa +20°C 50% UR Batteria di riscaldamento calcolata alle condizioni: portata nominale; Aria ingresso 16°C; Acqua 55/45°C Batteria di raffreddamento calcolata alle condizioni: portata nominale; Aria ingresso 28°C 70% UR; Acqua 7/12°C Batteria ad espansione diretta calcolata alle condizioni: portata nominale; Aria ingresso 28°C 70% UR; Gas R410A Batteria in pompa di calore calcolata alle condizioni: portata nominale: Aria ingresso 16°C; Gas R410A

CURVE PRESTAZIONI

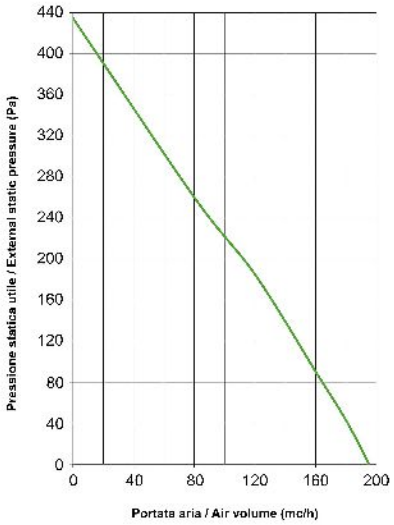
SHB 01 L



SHB 01 P



SHB 01 V



SHB 01 L: Unità versione orizzontale
SHB 01 P: Unità versione a parete
SHB 01 V: Unità versione a pavimento

SERIE SHC TOP LINE

RECUPERATORI DI CALORE AD ALTA EFFICIENZA

ERP 2018



Le unità di recupero di calore serie **SHC TOP LINE** sono indicate per mantenere una qualità dell'aria ottimale nell'ambiente garantendo un'alta efficienza di recupero del calore contenuto nell'aria espulsa.
Queste unità sono dotate di un recuperatore di calore controflusso ad alta efficienza in materiale plastico, attraverso il quale l'aria espulsa cede parte del proprio calore all'aria di rinnovo prima che sia immessa in ambiente, filtri sintetici sia nel flusso di presa aria esterna, sia in quello di espulsione, ventilatori con motori elettronici ad alta efficienza con portata regolabile da 0 a 100% e sistema integrato di free-cooling che permette l'immissione di aria dall'esterno senza scambio termico.
In tutti i modelli il box di contenimento è realizzato con profili di alluminio e pannelli in lamiera preverniciata coibentati.
Il sistema di regolazione a bordo macchina prevede un pannello di controllo remoto con display a cristalli liquidi per la regolazione dell'unità con comandi tipo touch. La portata d'aria delle unità modello SHC TOPLINE va fino a 1.000 m^3/h.

Per tutte le unità la configurazione base prevede:
- Filtro pieghettato in poliestere ISO ePM10 50% (EN ISO 16890:2016) ad elevata superficie filtrante a monte del recuperatore nella sezione di espulsione
- Ventilatore di espulsione
- Filtro pieghettato in poliestere ISO ePM10 60% (EN ISO 16890:2016) ad elevata superficie filtrante a monte del recuperatore nella sezione d'immissione
- Ventilatore d'immissione
- Recuperatore di calore a flussi incrociati in materiale plastico ad alta efficienza con vaschetta di raccolta della condensa
- Pannello di controllo remoto per la regolazione dell'unità con display touch screen (vedi figura sotto)
- Serranda di free-cooling.



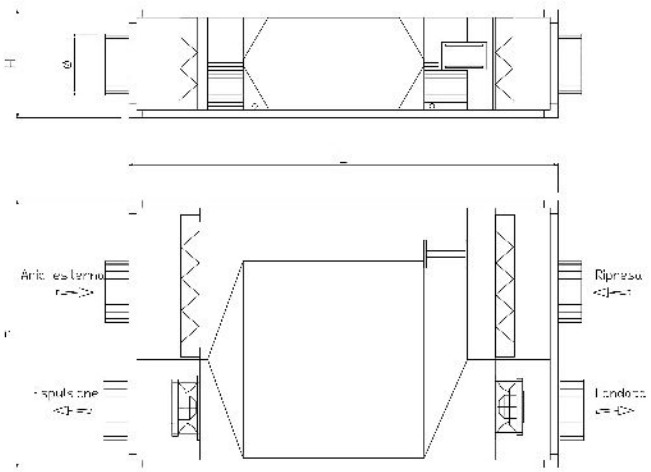
PANNELLO TOUCH SCREEN

ACCESSORI

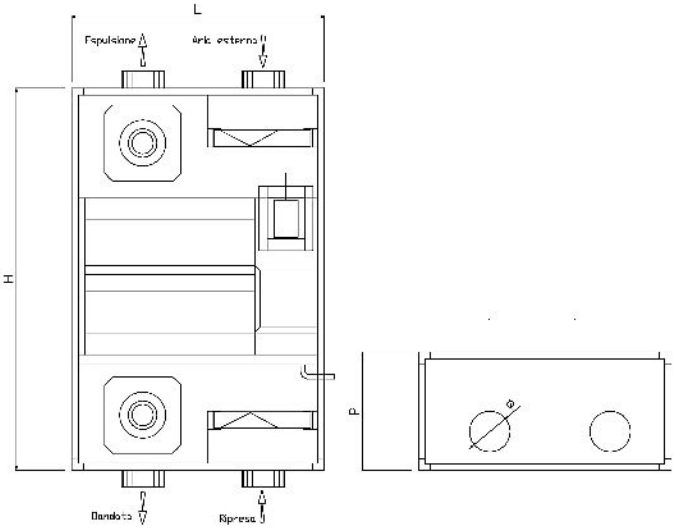
- Versione di riscaldamento e raffreddamento con batteria ad acqua o ad espansione diretta.
- Sezione di post-trattamento di riscaldamento con batteria elettrica circolare.
- Versione opzionale per installazione a parete con mandata e ripresa a pavimento.

Unità realizzate in conformità alle norme specifiche di prodotto:
UNI EN 1886:2008
UNI EN 13053:2011

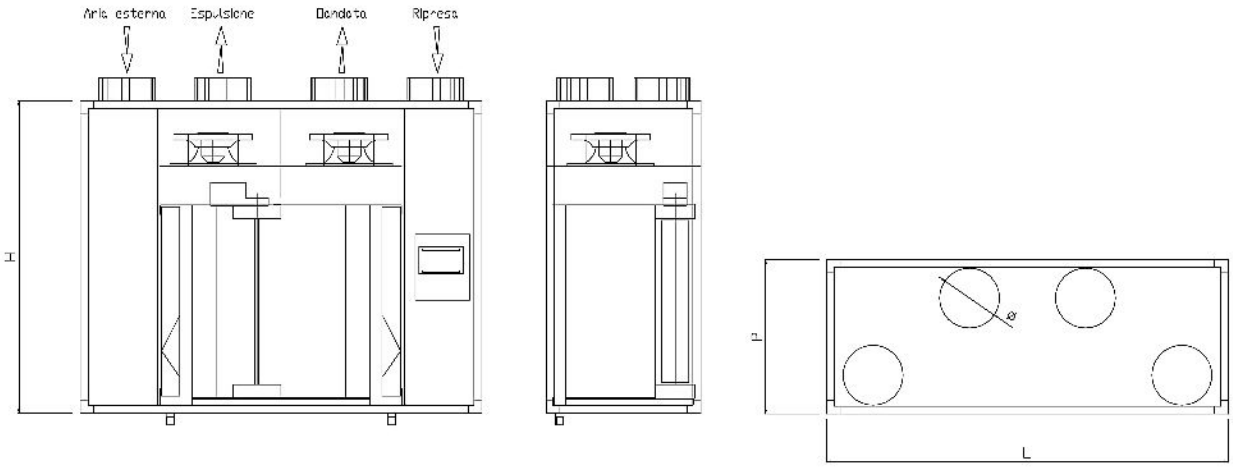
CONFIGURAZIONE ORIZZONTALE



CONFIGURAZIONE VERTICALE A PARETE



CONFIGURAZIONE VERTICALE A PAVIMENTO



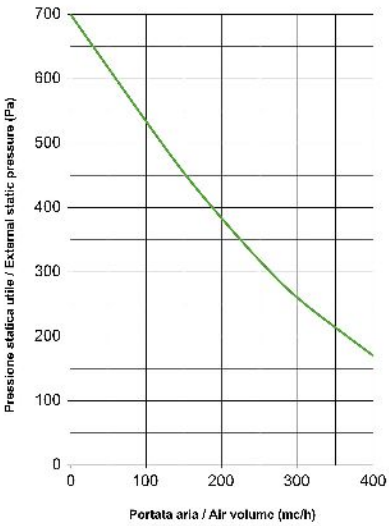
DIMENSIONI E DATI TECNICI

			CONFIGURAZIONE ORIZZONTALE			CONFIGURAZIONE VERTICALE A PARETE		CONFIGURAZIONE VERTICALE A PAVIMENTO	
MODELLO			SHC 03 TL L	SHC 06 TL L	SHC 10 TL L	SHC 03 TL P	SHC 06 TL P	SHC 03 TL V	SHC 06 TL V
DIMENSIONI									
	P	mm	680	1180	1180	350	350	400	632
	H	mm	280	280	515	1125	1255	810	830
	L	mm	1090	1090	1240	745	1245	1040	1040
	Ø	mm	150	200	300	125	200	150	200
	Peso	kg	47	78	105	47	78	47	78
DATI TECNICI									
Portata aria nominale		m^3/h	260	500	1000	260	500	260	500
Pressione statica utile*		Pa	300	300	400	300	300	300	300
Potenza motori		W	170	340	680	170	340	170	340
Alimentazione		V	230/1	230/1	230/1	230/1	230/1	230/1	230/1
Assorbimento		A	1,5	2,7	5,6	1,5	2,7	1,5	2,7
Livello sonoro 1 mt*		dB(A)	42	45	48	42	45	42	45
Efficienza recuperatore di calore in inverno		%	92,0	92,0	92,0	92,0	92,0	92,0	92,0
Resa recuperatore di calore in inverno		kW	2	3,9	7,8	2	3,9	2	3,9
Resa batteria in pompa di calore in estate e inverno 3R		kW	2,5	4,5	8	2,5	4,5	2,5	4,5
Resa batteria elettrica circolatore		kW	1	1,35	2,7	1	1,35	1	1,35
Resa batteria di riscaldamento ad acqua 1R		kW	0,56	1,25	2,58	0,56	1,25	0,56	1,25
Resa batteria di raffreddamento ad acqua 4R		kW	1,76	3,52	7,1	1,76	3,52	1,76	3,52

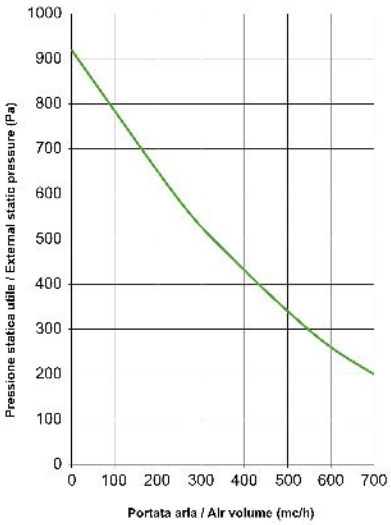
* Alle seguenti condizioni: portata nominale con bocche canalizzate.
Recuperatore calcolato alle condizioni: portata nominale; Aria esterna -5°C 80% UR; Ripresa +20°C 50% UR - Batteria di riscaldamento calcolata alle condizioni: portata nominale; Aria ingresso 16°C; Acqua 65/45 °C - Batteria di raffreddamento calcolata alle condizioni: portata nominale; Aria ingresso 28°C 70% UR; Acqua 7/12 °C - Batteria ad espansione diretta calcolata alle condizioni: portata nominale; Aria ingresso 28°C 70% UR; Gas R410A - Batteria in pompa di calore calcolata alle condizioni: portata nominale: Aria ingresso 16°C: Gas R410A.

CURVE PRESTAZIONI

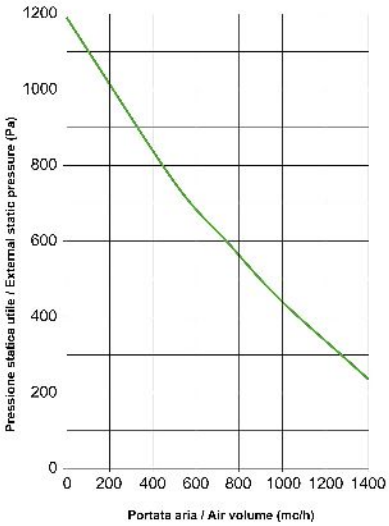
SHC 03 TL



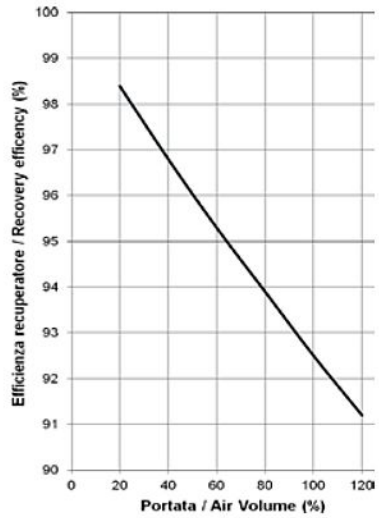
SHC 06 TL



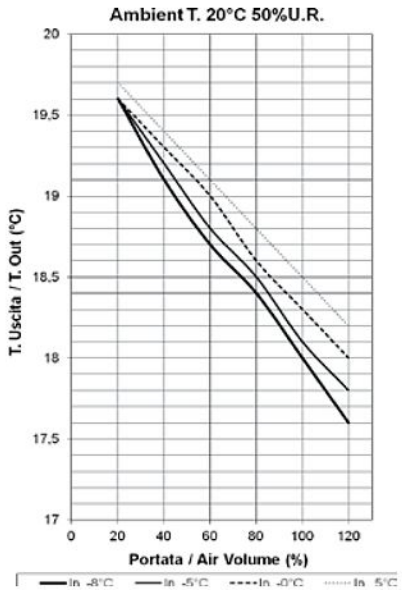
SHC 10 TL



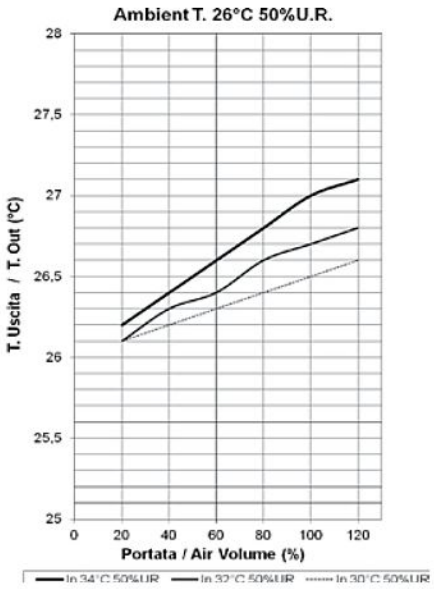
CURVA DI EFFICIENZA RECUPERATORE



TEMPERATURA ARIA IN USCITA - INVERNO



TEMPERATURA ARIA IN USCITA - ESTATE



SHC 03-06-10 TL L: Unità versione orizzontale
SHC 03-06 TL P: Unità versione verticale a parete
SHC 03-06 TL V: Unità versione verticale a pavimento

SERIE SHX

RECUPERATORI DI CALORE PER IMPIANTI VMC CENTRALIZZATI



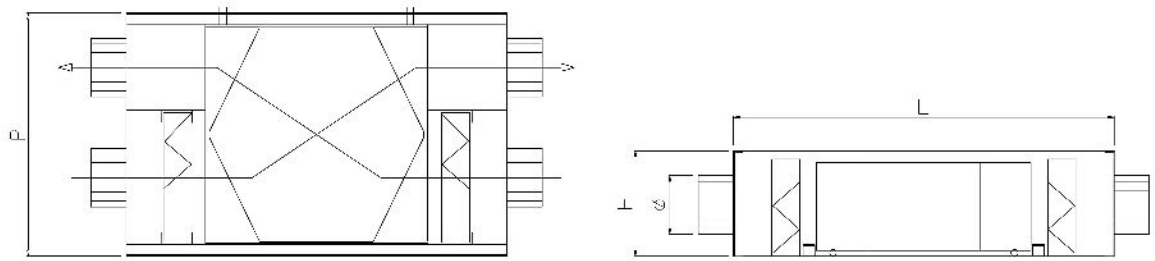
Modulo di recupero calore ad altissimo rendimento, senza ventilatori, da abbinare ad unità ventilanti per impianti di VMC collettiva. Dotata di un recuperatore di calore controflusso ad alta efficienza in polistirene attraverso il quale l'aria espulsa cede parte del proprio calore all'aria di rinnovo prima che sia immessa in ambiente. Il box di contenimento è realizzato con lamierati autoportanti in acciaio zincato coibentato con poliuretano adesivo. Progettato per essere installato all'interno di edifici residenziali viene montato orizzontalmente con ispezione sul lato inferiore.
Disponibile in 2 grandezze con portata d'aria nominale di 150 e 260 m³/h, il range di funzionamento varia da 100 a 300 m³/h.
Il sistema di filtrazione su entrambi i flussi è costituito da filtri sintetici pieghettati ad elevata superficie filtrante.

Per tutte le unità la configurazione base prevede:

- Filtro pieghettato in poliestere ISO ePM10 50% (EN ISO16890:2016) ad elevata superficie filtrante a monte del recuperatore nella sezione di espulsione.
- Filtro pieghettato in poliestere ISO ePM10 50% (EN ISO16890:2016) ad elevata superficie filtrante a monte del recuperatore nella sezione di immissione.
- Recuperatore di calore a flussi incrociati in polistirene ad alta efficienza con vaschetta di raccolta della condensa.

Unità realizzate in conformità alle norme specifiche di prodotto:
UNI EN 1886:2008
UNI EN 13053:2011

DIMENSIONI E DATI TECNICI

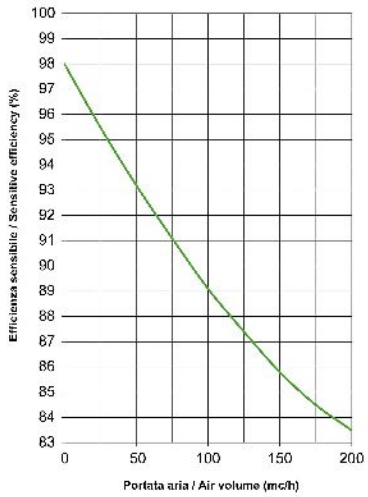


MODELLO			SHX 01	SHX 03
DIMENSIONI				
	P	mm	415	545
	H	mm	180	250
	L	mm	650	700
	Ø	mm	95	155
	Peso	kg	16	19
DATI TECNICI				
Portata aria nominale		m^3/h	150	260
Perdita di carico interna		Pa	120	122
Efficienza recuperatore		%	85,8	92,3
Resa recuperatore in inverno*		kW	1,09	2,03
Potenza batteria di riscaldamento**		kW		

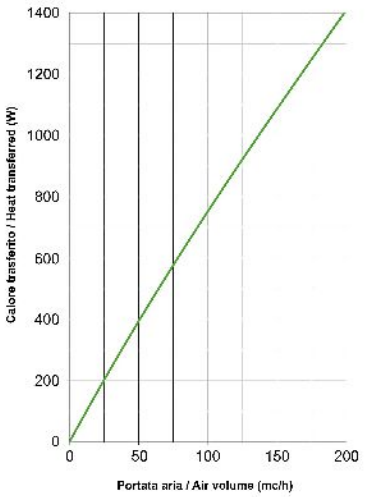
* Portata nominale; Aria esterna -5°C 80%UR; Ripresa +20°C 50%UR

CURVE PRESTAZIONI

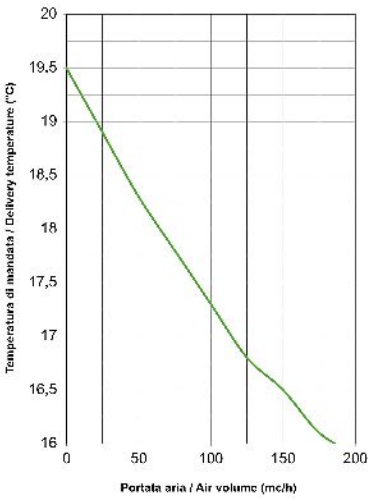
CURVE DI EFFICIENZA SHX 01



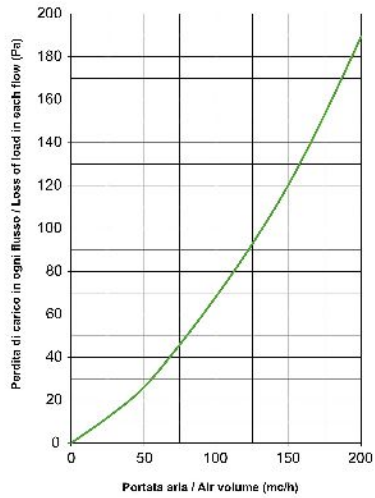
CURVE DI CALORE TRASFERITO SHX 01



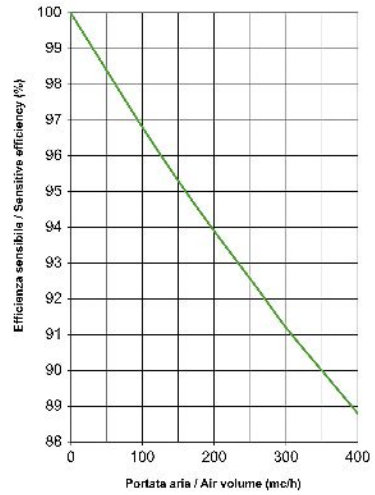
CURVE TEMPERATURA DI MANDATA SHX 01



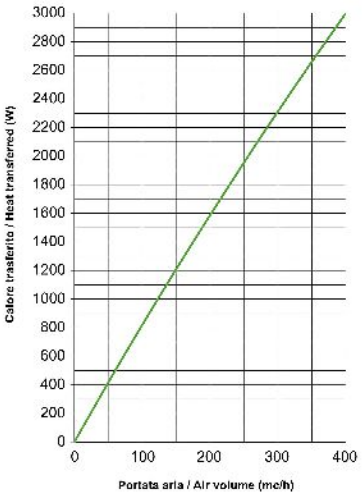
CURVE PERDITE DI CARICO SHX 01



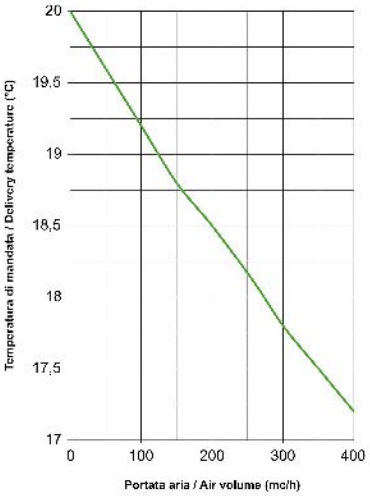
CURVE DI EFFICIENZA SHX 03



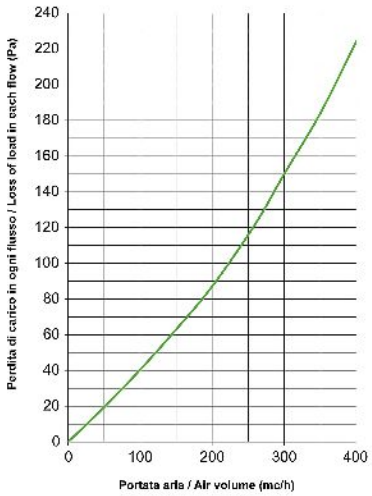
CURVE DI CALORE TRASFERITO SHX 03



CURVE TEMPERATURA DI MANDATA SHX 03



CURVE PERDITE DI CARICO SHX 03



SERIE SHD

RECUPERATORI DI CALORE

ERP 2018



Le unità di recupero di calore Serie **SHD** sono particolarmente indicate per il ricambio dell'aria e il mantenimento delle condizioni termo-idrometriche di confort nel settore civile e terziario. Queste apparecchiature permettono il rinnovo dell'aria degli ambienti consentendo il recupero di gran parte del calore contenuto nell'aria espulsa e l'integrazione del sistema di climatizzazione. Sono dotate di un circuito di estrazione ed espulsione dell'aria viziata, completo di recuperatore di calore in controflusso in polistirene ad altissima efficienza e di un circuito di immissione con ricircolo parziale o totale, con trattamento termico dell'aria ambiente non viziata.
Box di contenimento realizzato con struttura in profilati di alluminio e pannelli sandwich in lamiera zincata preverniciata, coibentati termicamente con poliuretano espanso, sp.17 mm.
Ventilatori centrifughi plug-fan a semplice aspirazione con motori brushless a commutazione elettronica.

Sono proposte in 3 versioni:

SHD 01
portata aria nominale 500 m³/h di cui 70 di ventilazione

SHD 02
portata aria nominale 750 m³/h di cui 110 di ventilazione

SHD 03
portata aria nominale 1000 mc/h di cui 150 di ventilazione

Plug & Play: unità complete di sistema di regolazione cablato con tastierino di comando remotabile. Sistema a portata costante selezionabile per ogni ventilatore.

CONFIGURAZIONE BASE

Circuito di espulsione:
- Filtro ISO ePM10 50% (EN ISO 16890:2016) a monte del recuperatore;
- Recuperatore di calore in controflusso con vaschetta condensa;
- Ventilatore di espulsione.

Circuito di immissione/ricircolo:
- Filtro ISO ePM10 50% (EN ISO 16890:2016) su presa dell'aria esterna;
- Serranda di free-cooling;
- Recuperatore di calore in controflusso con vaschetta condensa;
- Camera di miscela con serranda on-off su ricircolo;
- Filtro ISO ePM10 50% (EN ISO 16890:2016);
- Ventilatore di immissione.

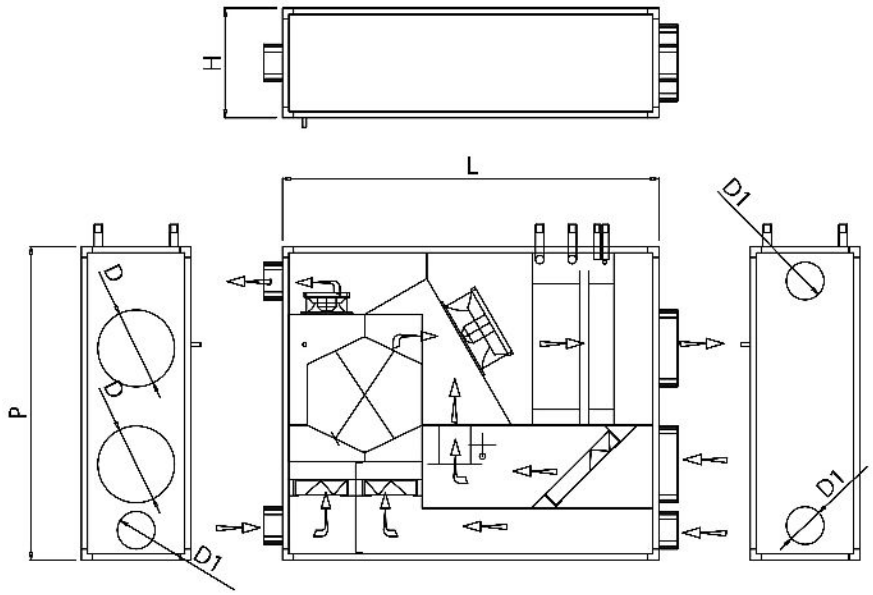
ACCESSORI

- Batteria ad acqua di riscaldamento, batteria ad acqua di raffreddamento, batteria ad espansione diretta in pompa di calore con vasca condensa, batteria elettrica circolare.
- Gruppo motocondensante remoto in pompa di calore inverter VRF completo di quadro di gestione e valvola termostatica.
- Serranda in alluminio su AE/EXP/Ricircolo.
- Piedini in alluminio.
- Equipaggiamento per installazione all'esterno.

Unità realizzate in conformità alle norme specifiche di prodotto:
UNI EN 1886:2008
UNI EN 13053:2011

CONFIGURAZIONE ORIZZONTALE

DIMENSIONI E DATI TECNICI

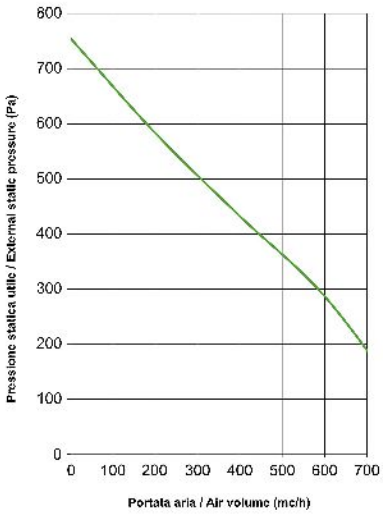


MODELLO			SHD 01	SHD 02	SHD 03
DIMENSIONI					
	P	mm	880	1000	1100
	H	mm	350	350	500
	L	mm	1200	1200	1500
	D	mm	200	250	300
	D1	mm	100	125	125
	Peso	kg	78	86	123
DATI TECNICI					
Portata aria nominale ventilatore di mandata		m^3/h	500	750	1000
Pressione statica utile ventilatore di mandata*		Pa	350	180	120
Portata aria nominale ventilatore di estrazione		W	70	110	150
Pressione statica utile ventilatore di estrazione*		Pa	280	220	420
Potenza motori		W	197	197	255
Alimentazione		V	230/1	230/1	230/1
Assorbimento		A	1,71	1,71	2,1
Livello sonoro 1 mt*		dB(A)	45	45	48
Efficienza recuperatore di calore in inverno		%	91,5	88.4	91,1
Resa recuperatore di calore in inverno		kW	0,54	0,82	1,15
Resa batteria ad espansione diretta 4R		kW	3,55	5,22	7,1
Resa batteria in pompa di calore 4R		kW	2,63	3,81	5,23
Resa batteria di riscaldamento ad acqua 2R		kW	2,43	3,52	4,93
Resa batteria di raffreddamento ad acqua 4R		kW	2,73	4,14	5,49
Resa batteria elettrica circolatore		kW	1,35	2	2,7

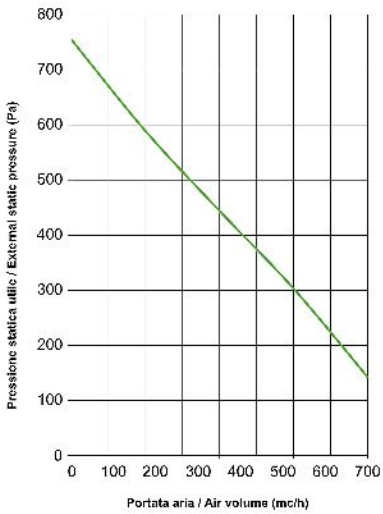
* Alle seguenti condizioni: portata nominale con bocche canalizzate.
Recuperatore calcolato alle condizioni: portata nominale; Aria esterna -5°C 80% UR; Ripresa +20°C 50% UR
Batteria di riscaldamento calcolata alle condizioni: portata nominale; Aria ingresso 20°C; Acqua 55/45 °C
Batteria di raffreddamento calcolata alle condizioni: portata nominale; Aria ingresso 26°C 60% UR; Acqua 7/12 °C
Batteria ad espansione diretta calcolata alle condizioni: portata nominale; Aria ingresso 26°C 60% UR; Gas R410A
Batteria in pompa di calore calcolata alle condizioni: portata nominale; Aria ingresso 20°C; Gas R410A

CURVE PRESTAZIONI FLUSSO DI MANDATA

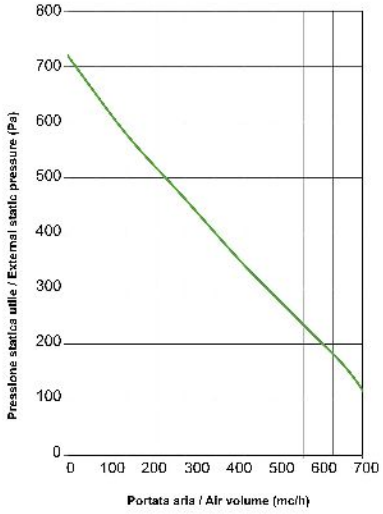
SHD 01



SHD 02

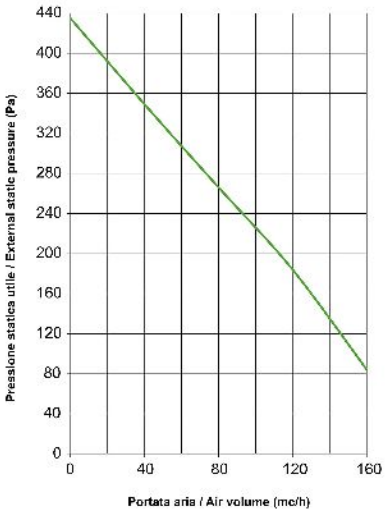


SHD 03

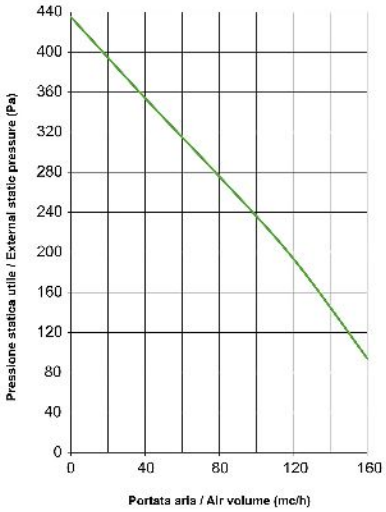


CURVE PRESTAZIONI FLUSSO DI ESTRAZIONE

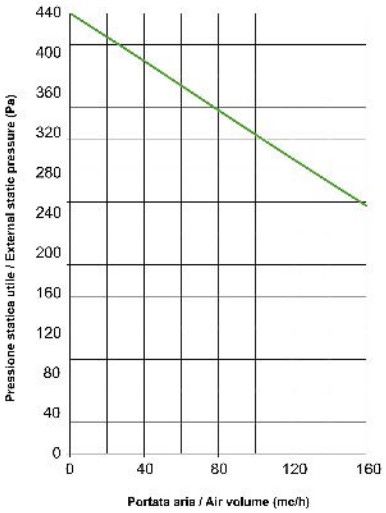
SHD 01



SHD 02



SHD 03





CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

1. LEGGE REGOLATRICE. Per tutto quanto non espressamente previsto nelle presenti condizioni generali, la vendita si intende disciplinata dalla Convenzione delle Nazioni Unite sui contratti di vendita internazionale di merci stipulata a Vienna l'11.04.1980. Per quanto non disposto da detta Convenzione e dalle condizioni generali che seguono, la presente vendita è regolata dalla legge italiana in conformità all'art. 3.1 comma della Convenzione multilaterale sulla legge applicabile alle vendite stipulata all'Aja il 15.06.1955.

2. FORO COMPETENTE. Per tutte le controversie scaturenti dal presente contratto sarà competente in via esclusiva il Foro di Verona.

3. OGGETTO DELLA FORNITURA. La fornitura comprende solo quanto specificato nella conferma d'ordine, e ogni altra e differente prestazione viene considerata a parte; eventuali modifiche sono da concordarsi e sottoscrivere preventivamente, pertanto qualsiasi variazione proposta successivamente dal cliente è da ritenersi senza valore se non accettata per iscritto da IDROAIR S.r.l.

4. IMPEGNO DI FORNITURA. Ogni ordine si ritiene accettato da IDROAIR S.r.l. solo se confermato per iscritto, così come qualsiasi eventuale modifica, integrazione o qualsiasi accordo raggiunto successivamente. Viceversa, se la conferma pone alcune modifiche rispetto all'ordine, il contratto sarà da considerarsi concluso se l'acquirente non presenterà per iscritto il proprio dissenso entro 3 giorni lavorativi dalla data della conferma d'ordine. La riduzione, sospensione o risoluzione degli ordini diventerà una facoltà di IDROAIR S.r.l. qualora: 1) non venisse rispettata, anche se solo in parte, una delle condizioni contrattuali; 2) si verifichino variazioni nella capacità commerciale o nella costituzione dell'acquirente; 3) avvengano variazioni di qualsiasi natura del mercato o all'interno di IDROAIR S.r.l. stessa, tali da modificare il normale svolgimento della propria attività. Tutti gli ordini, anche se confermati per iscritto, si intendono condizionati all'adempimento degli impegni assunti dai fornitori del venditore e ciò anche con riferimento all'ottenimento dei permessi di esportazione dai paesi di origine e di importazione in Italia. Nel caso di ritardo nella consegna della merce ordinata, il venditore non risponde qualora gli stessi dipendano da cause estranee alla propria volontà. In tal caso il venditore si riserva, a propria scelta, o di ridurre il quantitativo della fornitura, o di differire il termine di consegna, o di risolvere il contratto senza riconoscere danni di sorta in favore del compratore salvo il di lui diritto di ottenere la restituzione degli acconti eventualmente versati. Nell'ipotesi dinanzi detta analogo diritto di risoluzione del contratto competerà anche al compratore.

5. PREZZI. I prezzi si intendono al netto di IVA, di qualsiasi altro onere fiscale, si riferiscono a 'merce imballata con procedure standard' e si intendono pattuiti con la clausola franco magazzino del venditore anche nel caso di vendita con spedizione. Se non diversamente sottoscritto, sono da considerarsi esclusi dal prezzo della fornitura i costi relativi sia al trasporto che all'assicurazione. Per gli ordini per i quali non è stato concordato alcun prezzo, il valore applicato alla merce sarà quello corrispondente al momento della consegna dell'ordine.

6. CARATTERISTICHE TECNICHE. Le caratteristiche tecniche e qualitative della merce venduta sono esclusivamente quelle indicate nell'offerta/catalogo ufficiale e/o comunque accettate per iscritto dal venditore in caso di modifiche richieste dal compratore. Il venditore pertanto non è responsabile in alcun modo per pretese del compratore riconducibili a caratteristiche diverse da quelle espressamente indicate.

7. TERMINI DI CONSEGNA. Il termine di consegna è da considerarsi puramente indicativo e viene computato con decorrenza dal momento in cui sono stati definiti ed intermente adempiuti gli impegni contrattuali necessari per la validità di esso. I termini di consegna si ritengono mantenuti se alla scadenza della data di consegna la merce ha lasciato il magazzino, oppure se è stata inviata la notifica di 'merce pronta' al cliente. Da quel momento si trasferiscono al cliente tutti i rischi cui la merce può essere esposta. I termini di consegna potranno essere differiti dal venditore per cause a lui non imputabili. Nel caso di ritardi superiori a giorni 90, il compratore potrà recedere dal contratto ottenendo in restituzione gli eventuali acconti e rimossa ogni ulteriore pretesa. Analogo principio vale per le disponibilità di magazzino sottoposte alla condizione salvo venduto.

8. TRASPORTO E RESA. Salvo diverso accordo, le merci viaggiano a rischio e pericolo del cliente, e non assicurate da IDROAIR S.r.l.. Pertanto, dal giorno in cui IDROAIR S.r.l. comunica al cliente la disponibilità del prodotto, la merce si intende giacente a tutto rischio e pericolo di quest'ultimo. Nel caso il materiale arrivi a destinazione danneggiato, sarà il cliente a formulare la riserva d'uso al trasportatore. a cui verrà poi presentata richiesta di risarcimento. La resa del materiale (che dovrà presentarsi in perfetto stato) si intende franco nostro magazzino, ed il viaggio di ritorno sarà anch'esso a rischio e pericolo del committente.

9. RECLAMI. Qualsiasi contestazione dell'acquirente dovrà essere effettuata per iscritto entro il termine di giorni solari otto dal ricevimento della merce.

10. CONDIZIONI DI PAGAMENTO. IDROAIR S.r.l. può riservarsi di condizionare le esecuzioni contrattuali in seguito al rilascio di garanzie specifiche per il pagamento, anche se non previste nel contratto. I pagamenti devono essere effettuati nei tempi e nei termini pattuiti nella conferma d'ordine. Qualsiasi pagamento non si intende 'concluso' finchè IDROAIR S.r.l. non ne abbia effettuato l'incasso. L'acquirente non può né sospendere né interrompere i pagamenti oltre le scadenze prefissate per nessun motivo e a nessun titolo, neppure di fronte a contestazioni o richieste di rinvio. Nel caso di pagamento dilazionato, la mancata osservanza di un termine di scadenza comporta: 1) l'automatica decadenza del termine, 2) la esigibilità immediata dell'intero ammontare, 3) la messa in mora del cliente, con decorrenza degli interessi di mora e della rivalutazione monetaria secondo gli indici Istat del costo della vita. Tali interessi dovranno essere pagati a prima richiesta.

11. RISERVA DI PROPRIETÀ. Salvo il caso di saldo del prezzo contestualmente alla consegna della merce, la vendita viene espressamente pattuita con riserva della proprietà in favore del venditore. Nel caso di risoluzione del contratto per inadempimento del compratore per mancato pagamento del saldo prezzo, il venditore avrà diritto alla restituzione della merce (art.1253 c.c.) nonché alla trattenuta di una congrua parte del prezzo sino a quel momento pagato. Tale importo, salvo il caso di manifesta sproporzione, coinciderà con il montante delle rate che risultassero pagate prima della risoluzione.

12. GARANZIA DI FUNZIONAMENTO. I prodotti sono garantiti da ogni difetto costruttivo per un anno dalla data della consegna. Per tale periodo il venditore si impegna a propria scelta a sostituire o a riparare la merce difettosa nel più breve tempo possibile. La garanzia resta ovviamente esclusa in caso di naturale logoramento della merce, di guasti causati da imperizia o negligenza del compratore o da manomissioni e interventi non giustificati. Le procedure per far valere la garanzia sono le seguenti:

1) La richiesta d'intervento in garanzia deve essere presentata alla IDROAIR S.r.l. in forma scritta.
2) La garanzia copre i vizi imputabili a difetti di progettazione, di materiali o di costruzione che si dovessero riscontrare sui materiali forniti
3) Si ritiene escluso dalla garanzia il materiale di consumo ed il materiale soggetto a naturale usura o deterioramento.
4) La merce viaggia a rischio del cliente.
5) La garanzia copre la fornitura in sostituzione dei materiali difettosi ed esclude i costi di manodopera e di trasporto.
6) La garanzia non copre i danni alle unità ed i danni provocati a persone o cose a causa dell'errata installazione o dell'errato utilizzo del prodotto o da manomissioni effettuate da personale non autorizzato.
7) La garanzia decade a causa di manomissione o intervento da parte di personale non espressamente autorizzato

13. RESPONSABILITÀ PER DANNI. Il venditore non risponde di danni eventualmente provocati dalla merce venduta oltre i limiti del D.P.R. 24.05.1988 n. 224 attuativo della Direttiva CEE n. 85/374 qui espressamente richiamati a valere per tutte indistintamente le vendite quale che sia lo Stato di destinazione della merce. Pertanto il venditore non è responsabile per l'uso della merce in condizioni particolari e/o difformi da quelle indicate nel catalogo o comunque tali da rendere necessario uno studio di fattibilità. Ad ogni fine utile il compratore dichiara di avere ricevuto e di conoscere le istruzioni per l'uso della merce fornita dal venditore e si impegna a rispettarle.


IDROAIR

IDROAIR S.r.l.
via Dossi, 1 - 37051 BOVOLONE (VR)
Tel. 045 6949140 - Fax 045 2529743
e-mail: info@idroair.eu
www.idroair.eu

